

GUILLOTINAS

76, 92, 115, 132, 168, 225

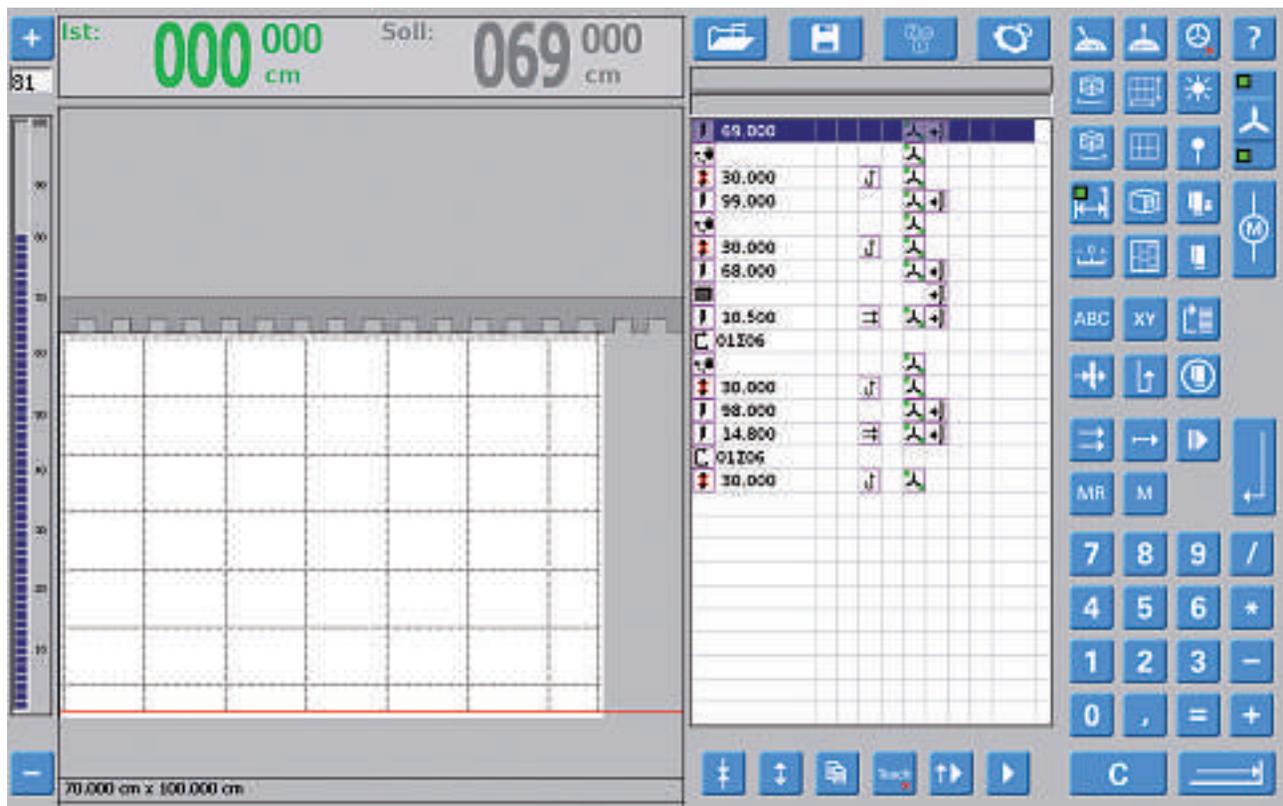


NUEVA PANTALLA TÁCTIL EN FORMATO 16:10

Mandos interactivos

Elemento básico del control es la introducción manual en la pantalla táctil de 19 pulgadas. A través del nuevo concepto ha sido posible eliminar todas las demás teclas. Para el operario, los pasos a seguir en la pantalla son cortos y lógicos. Hay pocos cambios de imagen. En la pantalla simplemente se ven las acciones más relevantes y las que deben ser ejecutadas.

- Visualización gráfica del pliego a cortar
- Corte automático
- Corte individual
- Corte programado
- Corte repetitivo
- Presión sin corte
- Entrada del valor real
- Indicaciones sobre el sentido de giro del papel
- Expulsión automática del papel
- Corrección alineación
- Corrección posteta
- Calculadora
- Clasificación alfanumérica de los programas
- Contador de cortes para el ciclo de lubricación, cambio de cuchilla, conteo de corte diario o total
- Auto-diagnóstico de última tecnología
- Consejos para un manejo eficiente
- Funcionamiento automático en stand-by
- Operación de búsqueda de programa



Touchscreen

De 19 pulgadas y alta calidad en formato 16:10 para mejor presentación visual.

Control industrial

Capacidad de memoria de más de 10.000 programas.
Todas las máquinas disponen de un extenso paquete de idiomas. Idiomas adicionales están disponibles a petición.

Conexión MIS (opcional)

Un sistema MIS (sistema de información de gestión) puede ser operado a través de la pantalla de la guillotina (conexión por navegador).

Interfaces USB

Soporte para memoria, económico y universalmente disponible para el intercambio de programas de corte. Para una copia de seguridad de los programas de corte y para leer "offline" los ficheros de datos CIP3 (PPF) y CIP4 (JDF).

Interfaz Ethernet

Para leer „online“ los ficheros de datos CIP3 (PPF) y CIP4 (JDF) así como la conexión a un sistema MIS.

Sistema operativo Windows CE

Alta seguridad operacional sin ningún tipo de problema en caso de un corte de suministro eléctrico.

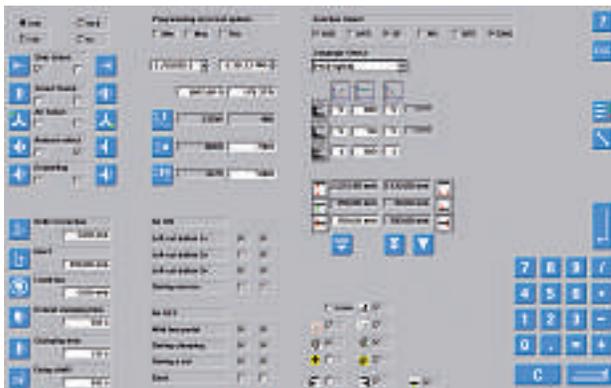
Módulo datos CIP (CIP3 y CIP4)

El módulo para datos CIP produce en pocos segundos un programa de corte incluso la correspondiente visualización gráfica. Los datos de pre-impresión pueden ser llamados desde la guillotina a través de la cual también se realiza la producción del programa. No es necesario disponer de un ordenador adicional.

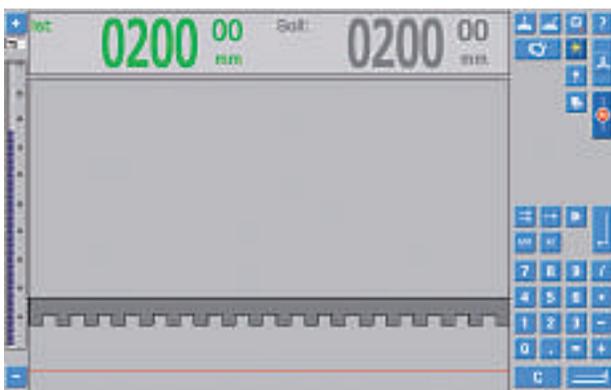
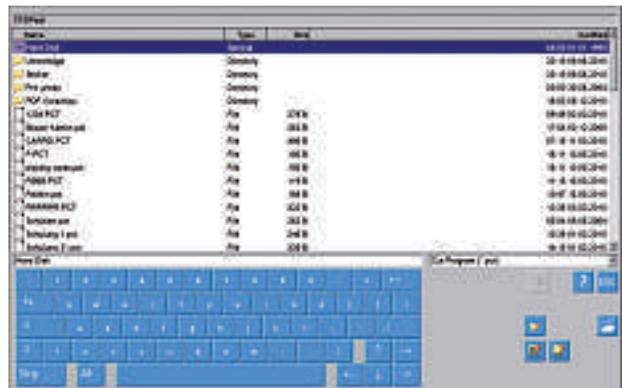
Generador interactivo de programas de corte

El software se encuentra en un ordenador externo. Por lo tanto, el operario puede crear el programa de corte de modo interactivo desde un fichero de datos CIP3/4 e introducir el orden de los cortes según sus necesidades personales.

Resumen configuración



Resumen programas



Modo operacional simple



Consejos de manejo
(no disponible en todos los idiomas)





 baumannwohlenberg



LUZ DE CORTE 92, 115, 132, 168, 225*

Posicionamiento de la escuadra a través de volante electrónico

Muy preciso y fácilmente manejable.

Accionamiento de la escuadra por servo-motor (30 – 200 cm/seg)

Rápido posicionamiento del material de corte hasta 30 cm/seg. a partir de la guillotina 76 y hasta 200 cm/segundos (retroceso de la escuadra) con una guillotina de sistema con accionamiento lineal. Tanto la velocidad como la aceleración y el frenado de la escuadra son ajustables – muy ventajoso al cortar material de estructura problemática.

Ciclo de corte optimizado

Eliminación de tiempos muertos con lo cual la velocidad del ciclo de corte ha aumentado más del 30%.

Presión programable

Con visualización clara de la presión programada y la presión real.

Ajuste automático de la presión según la luz de corte

De este modo se evita que el lado estrecho del material sea prensado demasiado con lo cual aumenta la precisión de corte y la duración de la cuchilla.

Gracias a la visualización clara en la pantalla, el operario está informado en cada momento de la presión actual.

Cambio seguro y automatizado de la cuchilla desde el frontal

El dispositivo de seguridad garantiza máxima seguridad para el operario a la hora de cambiar la cuchilla. En ningún momento podrá salir la cuchilla de forma incontrolada.

Rápido cambio de cuchilla

Nuevo dispositivo para el cambio de cuchilla (ascensor & calibre de ajuste) con ajuste de precisión de la cuchilla, sin necesidad de ajustar ni desactivar el motor principal (corrección del espesor de la cuchilla $\pm 0,99\text{mm}$).

Mayor estabilidad gracias a la estructura en forma de mono-bloque y nuevo soporte para la mesa

Ideal para las más sofisticadas exigencias de corte y garantía para máxima precisión – durante décadas.

Embrague electromagnético de bajo mantenimiento

Para embragar la propulsión principal con suavidad.

Paro automático del pisón

Tras cada corte, el pisón se para brevemente encima del producto.

Mesa robusta

Superficie laminada de acero inoxidable de 2 mm. Corrosiones debidas a daños en la mesa, como puede suceder con superficies ennoblecidas con níquel o cromo, casi imposibles con tal espesor.

ENERGÍA

Soplador de mesa

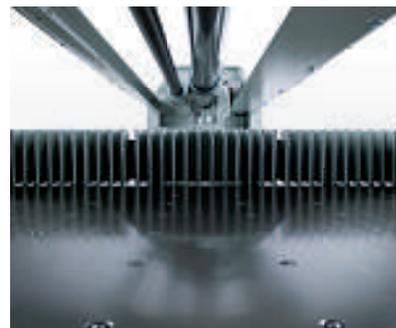
El soplador de la mesa no está activado constantemente sino que se enciende y apaga mediante el programa de corte según necesidad – para así ahorrar energía y reducir el ruido.

Mesa compacta

La mesa de la guillotina consta de una estructura compacta. De esta manera proporciona un colchón de aire uniforme y facilita un manejo confortable del material, aun de postetas de peso más elevado. El hueco con cinta cobertura ha sido eliminado, con lo cual ya no podrán engancharse los pliegos inferiores.

Accionamiento eficiente

El reductor de engranaje cilíndrico es altamente eficiente y mucho más resistente que por ejemplo un engranaje helicoidal. Además, consume menos energía.



Mesa compacta

* La guillotina Wohlenberg 225 solamente se oferta como máquina de sistema. Por lo tanto se diferencia de los demás modelos en cuanto a la construcción del bastidor, la mesa y el accionamiento de la escuadra.

PRECISIÓN

Presión central (115–225)

Una presión proporcionada de forma uniforme sobre toda la superficie es indispensable para un corte preciso. Para ello, en las guillotinas Wohlenberg se instalan los cilindros de presión debajo de la mesa de corte, en posición central. El pisón descende uniformemente al nivel del material de corte mediante dos macizas palancas de inversión.

Control preciso del pisón

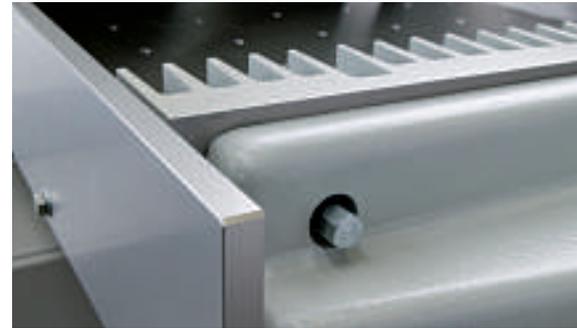
Para controlar de forma precisa el movimiento del pisón, las guillotinas Wohlenberg disponen de una nueva cinemática. La posición del pedal se transmite linealmente al pisón, los pliegos superiores ya no podrán desplazarse.

Escuadras laterales

Otra condición fundamental para un corte preciso es la geometría precisa de la guillotina. Para ello, las escuadras laterales de las guillotinas Wohlenberg son de aluminio extra grueso. Al posicionar el material contra las escuadras rectas se obtendrá un resultado de corte de máxima precisión.

Husillo de alta precisión

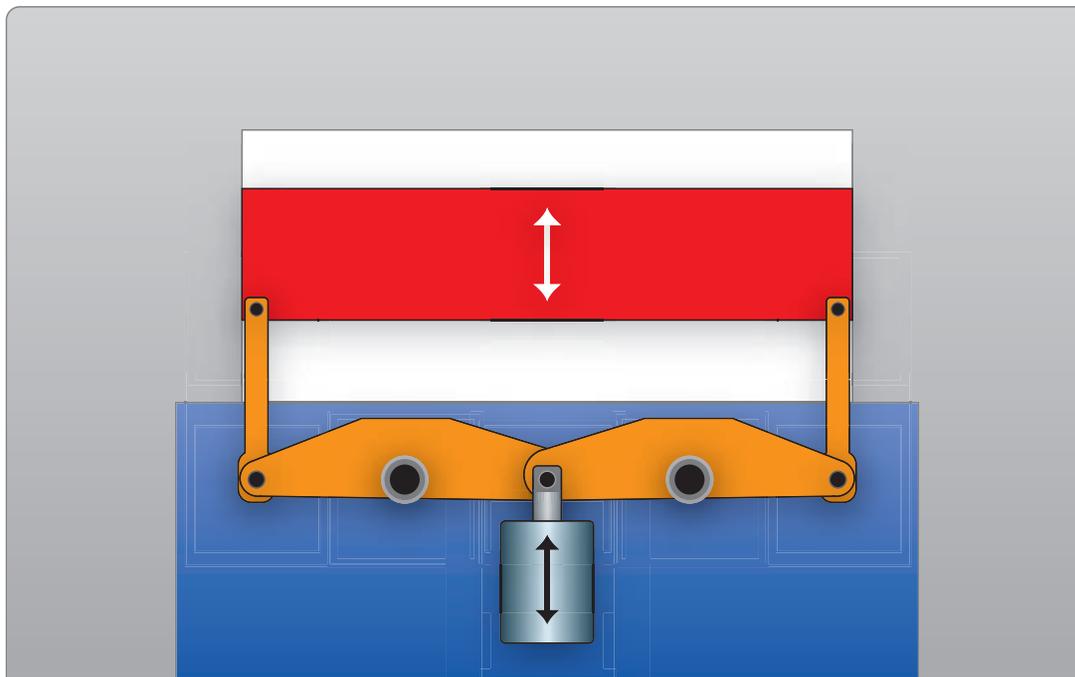
Para el desplazamiento de la escuadra. El husillo está conectado a una guía circular maciza capaz de absorber fuerzas. En caso de golpes, en ningún momento la escuadra correrá el riesgo de salir del soporte. El accionamiento de alta precisión facilita la posibilidad de mover la escuadra de 1/100 mm hacia delante o detrás.



Macizas escuadras laterales



Husillo de alta precisión con maciza guía circular
(en la guillotina 76&92 la escuadra se guía lateralmente)



La presión central – garantía para un corte preciso
(115-225)

OPCIONES

Indicador de corte LED

El indicador de corte LED es extremadamente duradero. Por lo tanto no será necesario cambiar las bombillas.

Mesa micro-perforada

La mesa de la guillotina está equipada de micro toberas de aire (en vez de bolas). La mayor cantidad de toberas aporta mayor suministro de aire.

ASE (eliminación automática de los recortes)

Los recortes se eliminan por debajo de la mesa frontal, eliminando así el riesgo de herirse con recortes muy cortantes (por ejemplo recortes de aluminio). La guillotina Wohlenberg ASE es una posibilidad efectiva de racionalización y aumenta la productividad de la guillotina de aproximadamente un 30%. Además, para acumular resmas pequeñas encima de la mesa frontal, el ASE de última generación es abatible hasta 4mm. La mesa se abre y cierra rápidamente mediante electromotor. Sin embargo, la elevación y el descenso de la mesa se llevan a cabo neumáticamente.

Soplador de aire para la mesa frontal activable por separado

Para una fácil descarga de la mesa frontal sin afectar las postetas colocadas encima de la mesa posterior.

Pisador delante de la cuchilla

Un pisador delante de la cuchilla sujeta el material durante el corte. De esta manera, postetas pequeñas, como por ejemplo tarjetas, no podrán desplazarse durante el corte.

Aireación adicional

Suministro de aire comprimido para la cuchilla con el fin de eliminar partículas de residuos que – si no – quedarían pegados a la cuchilla.

Velocidad ajustable de la cuchilla

Para material delicado como por ejemplo plástico. La velocidad de la cuchilla es regulable de forma continua.

Limpieza de la cuchilla

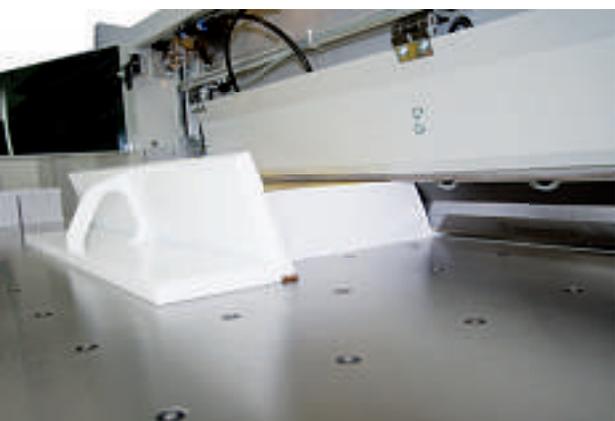
Un fieltro impregnado en silicona asegura que el dorso de la cuchilla esté constantemente limpio.

Placa de cobertura para el corte restante

Para cortes pequeños, como por ejemplo tarjetas.

Tope lateral abatible

El nuevo tope lateral abatible se aplica directamente en la guillotina, en paralelo.



Pisador delante de la cuchilla



Pisador delante de la escuadra

Protección en la mesa posterior, móvil

El dispositivo de control móvil para la mesa posterior se control electrónicamente. De esta manera, el operario tiene rápido acceso al dorso de la cuchilla para limpiarla. Por motivos de seguridad se para tanto el movimiento de la cuchilla como el de la escuadra.

Escuadra giratoria e inclinable

Corrección de mando motorizado del corte superior e inferior (inclinación). Alineamiento del pliego de impresión en paralelo a la línea de corte (función de giro).

Pisador delante de la escuadra

El pisador sujeta la posteta; sobre todo necesario si los bordes de las postetas son ondulados.

Barra ampliada de sujeción

Gracias a una mayor profundidad de la barra de sujeción ha sido posible mejorar notablemente el resultado de corte – incluso de materiales muy lisos u ondulados.

Dispositivo en la escuadra para marcas de impresión

El operario tiene dos puntos de alineación en el lado largo y un punto en el lado corto del material (principio comparable al de la máquina de imprimir). Ello es, sobre todo, muy importante en caso de pliegos convexos ya que éstos no disponen de bordes rectos para la alineación.

Dispositivo giratorio con pinzas BDG

El dispositivo BDG realiza el giro automático de la posteta – o bien de 90° (derecha o izquierda) o bien de 180°. Tras el corte de los cuatro lados, el BDG puede – a la vez – transportar una posteta hacia la mesa del descargador. Disponible para guillotinas con luz de corte 132, 168 y 225 cm.

Estantería para cuchillas

La estantería para cuchillas ofrece espacio suficiente para almacenar las cuchillas así como una mesa para la preparación del cambio/limpieza de la cuchilla. Disponible en ejecución móvil o fijo.

Escuadra para la alimentación de la guillotina a través de la mesa posterior

Para la alimentación de la guillotina a través de la mesa posterior disponemos de un mando lineal muy rápido que permite reducir el tiempo que necesita la escuadra para desplazarse hacia la posición de carga posterior. La escuadra se desliza encima de un campo magnético. La posición de la escuadra se controla constantemente de modo que, en caso de necesidad, puede ser regulada. Esta tecnología aun permite la posibilidad de amortiguar y compensar eventuales golpes contra la escuadra.

Dispositivo giratorio con pinzas BDGe

Versión asequible del dispositivo giratorio con pinzas BDG. Giro solamente de 90° hacia la izquierda; por lo tanto aplicable únicamente con alineación en el lado izquierdo. El transporte automático del material cortado hacia la mesa del descargador no es posible. Disponible para guillotinas con luz de corte 132, 168 y 225 cm.



Dispositivo giratorio con pinzas BDG



Dispositivo giratorio con pinzas BDGe



Estantería para cuchillas

OPCIONES 76-225

Modelo	76	92	115	132	132 DS	168	168 L	225
Escuadra giratoria	-	•	•	•	-	•	-	-
+ Pisón	-	-	•	•	-	•	-	-
+ Alineador lateral (BDG)	-	-	-	-	-	-	-	-
+ Barra de sujeción ampliada	-	-	•	•	-	-	-	-
Escuadra giratoria / inclinable	-	-	•	•	-	•	-	-
+ Pisón	-	-	•	•	-	•	-	-
+ Alineador lateral (BDG)	-	-	-	-	-	-	-	-
+ Barra de sujeción ampliada	-	-	•	•	-	-	-	-
Pisador delante de la escuadra	-	-	•	•	-	•	-	-
Dispositivo para marcas de impresión	-	-	•	•	-	-	-	-
Alineador lateral (BDG)	-	-	-	-	•	-	•	•
Estrecha chapa de recubrimiento	-	•	•	•	•	•	•	-
Cuchilla de metal duro (HM)	•	•	•	•	•	•	•	•
Cuchilla de acero rápido Tritsch HSS	•	•	•	•	•	•	•	•
Cuchilla anti-adherente	•	•	•	•	•	•	•	•
Mesa de la guillotina micro perforada	•	•	•	•	•	•	•	•
Pisón delante de la cuchilla min. 50 mm	-	-	•	•	•	-	-	-
Dispositivo de aireación para la eliminación de residuos pequeños (solo con ASE)	-	-	•	•	•	-	-	-
Velocidad ajustable de la cuchilla	-	-	•	•	•	-	-	-
Estructura de panales - conjunto (mesa frontal 10mm más baja)	-	-	•	•	•	-	-	-
Recubrimiento posterior, móvil	•	•	•	•	-	•	-	-
Aire para la mesa frontal activable por separado	-	-	•	•	•	•	•	-
Dispositivo para la limpieza de la cuchilla	-	-	•	•	•	-	-	-
Presión mínima para material delicado	-	-	•	•	•	-	-	-
Tope lateral abatible, lado derecho	-	-	•	•	•	•	•	•
Tope lateral abatible, lado izquierdo	-	-	•	•	•	•	•	•
Indicador de corte óptico con LED	•	•	•	•	•	•	•	•
ASE (eliminación automática de los recortes)	-	•	•	•	•	•	•	•
BDG e	-	-	-	•	-	•	-	-
BDG	-	-	-	-	•	-	•	•
Módulo CIP-4	•	•	•	•	•	•	•	•
Generador interactivo de programas de corte	•	•	•	•	•	•	•	•
Conexión MIS	-	•	•	•	•	•	•	•

SEGURIDAD

El corte se efectúa únicamente al pulsar dos teclas a la vez. El movimiento de la cuchilla se para automáticamente en caso de soltar una de las dos teclas. La valla de seguridad fotoeléctrica de mantenimiento reducido y auto-control funciona de modo completamente automático y dispone de 50 canales. Está siempre activado y se controla antes de cada corte.

El bulón mecánico de bloqueo aporta seguridad adicional, evitando movimientos descontrolados de la cuchilla. Todas las funciones de la máquina son controladas y errores visualizados en la pantalla.

- Valla de seguridad fotoeléctrica
- Operación únicamente pulsando dos teclas a la vez
- Bulón mecánico de bloqueo
- Máxima seguridad para el cambio de cuchilla
- Presión segura al accionar el pedal
- Seguridad mecánica de avería
- Protección para acceder a la parte inferior del pisón
- El doble muelle de recuperación del pisón evita que éste se caiga en caso de rotura del muelle
- Declaración CE
- Seguridad conforme GS
- Declaración de conformidad según las normas

DATOS TÉCNICOS

Modelo	92	115	132	132 DS	168	168 L	225
Luz de corte	92 cm	115 cm	132 cm	132 cm	168 cm	168 cm	225 cm
Profundidad de la mesa posterior	92 cm	115 cm	132,5 cm	156,5 cm	168/200* cm	210 cm	270 cm
Altura de introducción (sin chapa de recubrimiento)	12 cm	16,5 cm	16,5 cm	16,5 cm	16,5 cm	16,5 cm	16,5 cm
Altura de la mesa	87 cm	87 cm	87 cm	87 cm	89 cm	89 cm	89 cm
Presión mínima / máxima	200 - 3000 daN	350 - 4500 daN	350 - 4500 daN	350 - 4500 daN	350 - 6000 daN	350 - 6000 daN	350 - 9000 daN
Velocidad máxima de la escuadra	30 cm/s	30 cm/s	30 cm/s	120 cm/s	30 cm/s	160 cm/s	200 cm/s
Corte restante sin / con chapa de recubrimiento	1,8/5,7 cm	2,0/7,7 cm	2,0/7,7 cm	2,0/7,7 cm	2,6/7,7 cm	2,6/7,7 cm	11/11 cm
Potencia absorbida (con ASE)	4,5 KVA	6 (7) KVA	6,5 (7,5) KVA	10 KVA	10 (12) KVA	15 KVA	15 (17) KVA
Peso neto	2000 kg	3200 kg	3410 kg	3910 kg	5600 kg	6300 kg	7250 kg
Ancho (mesas estándar)	158 cm	242 cm	259 cm	259 cm	321 cm	321 cm	340 cm
Profundidad	189 cm	256 cm	273 cm	325 cm	360 cm	420 cm	480 cm

*optional

GUILLOTINA 76

Mesa robusta, cerrada

Superficie laminada de acero inoxidable de 2mm. Corrosiones debidas a daños en la mesa, como puede suceder con superficies ennoblecidas con níquel o cromo, casi imposibles con tal espesor. Ya no hay ningún hueco, por lo tanto no se corre el riesgo de que los pliegos inferiores se enganchen.

Control preciso del pisón

Para controlar de forma precisa el movimiento del pisón, las guillotinas Wohlenberg disponen de una nueva cinemática. La posición del pedal se transmite linealmente al pisón, los pliegos superiores ya no podrán desplazarse.

Escuadras laterales

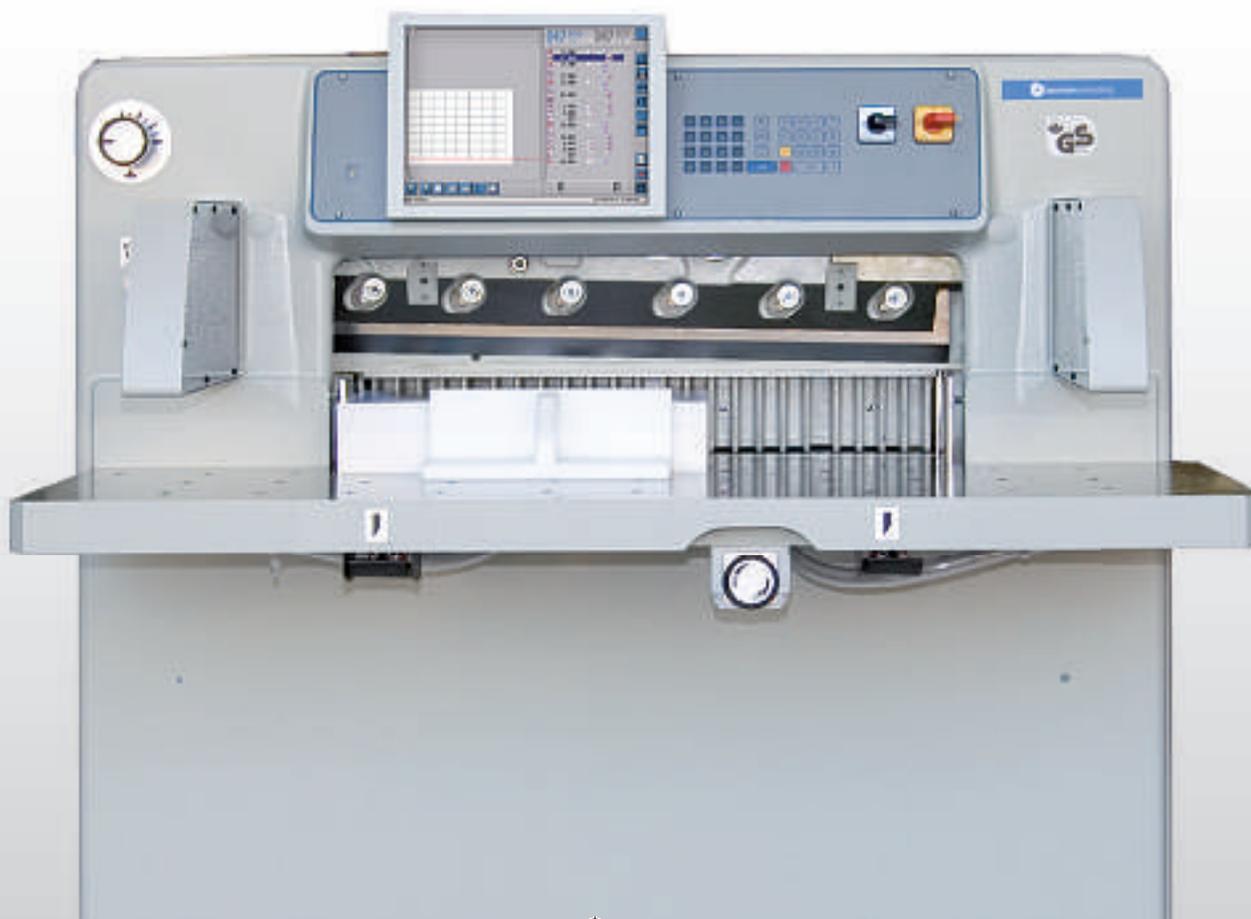
Otra condición fundamental para un corte preciso es la geometría precisa de la guillotina. Para ello, las escuadras laterales de las guillotinas Wohlenberg son de aluminio extra grueso. Al posicionar el material contra las escuadras rectas se obtendrá un resultado de corte de máxima precisión.

Husillo de alta precisión

Para el desplazamiento de la escuadra. El husillo – libre de juego y resistente al desgaste – está conectado a una guía lineal.



Escuadra lateral



LUZ DE CORTE 76

Nueva función ergonómica de operación únicamente pulsando dos teclas a la vez

Con nueva función de tecleo, programable. Ya no es necesario tener las teclas hasta llegar al punto más bajo de la cuchilla (punto muerto). De este modo, el operario podrá trabajar durante varias horas sin cansarse.

Posicionamiento de la escuadra a través de volante electrónico

Muy preciso y fácilmente manejable.

Accionamiento de la escuadra por servo-motor

Rápido posicionamiento del material de corte hasta 30 cm/seg Tanto la velocidad como la aceleración y el frenado de la escuadra son ajustables – muy ventajoso al cortar material de estructura problemática.

Ciclo de corte optimizado

Eliminación de tiempos muertos con lo cual la velocidad del ciclo de corte ha aumentado más del 30%.

Embrague electromagnético de bajo mantenimiento

Para embragar la propulsión principal con suavidad.

Cambio seguro y automatizado de la cuchilla desde el frontal

El dispositivo de seguridad garantiza máxima seguridad para el operario a la hora de cambiar la cuchilla. En ningún momento podrá salir la cuchilla de forma incontrolada. Nuevo soporte excéntrico.

Rápido cambio de cuchilla

Nuevo dispositivo para el cambio de cuchilla (ascensor & calibre de ajuste) con ajuste de precisión de la cuchilla, sin necesidad de ajustar ni desactivar el motor principal (corrección del espesor de la cuchilla $\pm 0,99$ mm).

Soplador de mesa

El soplador de la mesa no está activado constantemente sino que se enciende y apaga mediante el programa de corte según necesidad – para así ahorrar energía y reducir el ruido.

Limitación elevación pisón

Función programable para evitar que el pisón vuelva a la posición superior inicial si no garantiza que se eleve ligeramente encima del material de corte. Ello aporta, sobre todo con alturas reducidas de introducción, tiempos de ciclos reducidos.

Opciones

Protección en la mesa posterior, móvil

El dispositivo de control móvil para la mesa posterior se controla electrónicamente. De esta manera, el operario tiene rápido acceso al dorso de la cuchilla para limpiarla. Por motivos de seguridad se para tanto el movimiento de la cuchilla como el de la escuadra.

Módulo CIP 4

Genera programas de corte de los datos de un fichero de pre-impresión CIP 4.

DATOS TÉCNICOS

Modelo	76
Luz de corte	76 cm
Profundidad de la mesa posterior	76 cm
Altura introducción (sin chapa de recubrimiento)	11 cm
Altura mesa	87 cm
Presión mínima / máxima	200 - 2500 daN
Velocidad máxima de la escuadra	30 cm/s

Modelo	76
Corte restante sin/ con chapa de recubrimiento	1,5/4,2 cm
Potencia absorbida (con ASE)	3 KVA
Peso neto	1650 kg
Ancho (mesas estándar)	140 cm
Profundidad	183 cm

NUEVO MANDO TÁCTIL

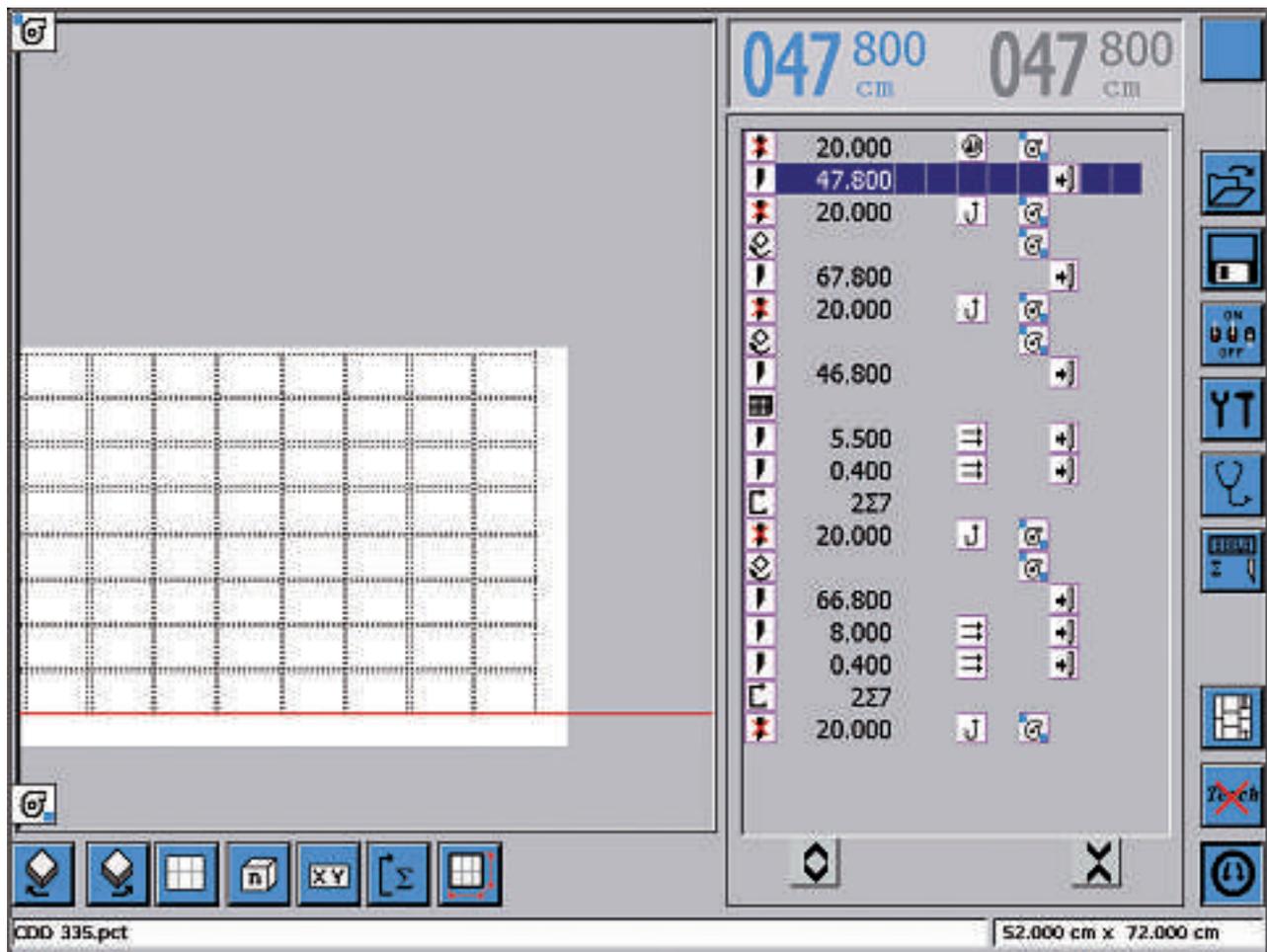
Módulo datos CIP (CIP 3 y CIP 4)

El módulo para datos CIP produce en pocos segundos un programa de corte incluso la correspondiente visualización gráfica. Es posible procesar tanto datos CIP 3 como datos CIP 4 que pueden ser transferidos mediante stick USB, una red inalámbrica o a través de Ethernet. Una vez transferido los datos, el operario puede abrir el fichero correspondiente de pre-impresión y dar la orden para la generación del programa. No es necesario disponer de un ordenador adicional.

Mandos interactivos

Elemento básico del control es la introducción manual en la pantalla táctil de 15 pulgadas. Para el operario, los pasos a seguir en la pantalla son cortos y lógicos. Hay pocos cambios de imagen. En la pantalla solamente se ven las acciones más relevantes y las que deben ser ejecutadas.

- Visualización gráfica del pliego a cortar
- Corte completamente automático
- Corte individual
- Corte programado
- Corte repetitivo
- Presión sin corte
- Entrada del valor real
- Indicaciones sobre el sentido de giro del papel
- Expulsión automática del papel
- Corrección alineación
- Corrección posteta
- Calculadora
- Clasificación alfanumérica de los programas
- Contador de cortes para el ciclo de lubricación, cambio de cuchilla, conteo de corte diario o total
- Auto-diagnóstico de última tecnología
- Consejos para un manejo eficiente
- Funcionamiento automático en stand-by
- Operación de búsqueda de programa



Pantalla

Pantalla de alta calidad de 15 pulgadas para una mejor presentación visual.

Interfaces USB

Soporte para memoria, económico y universalmente disponible para el intercambio de programas de corte. Para una copia de seguridad de los programas de corte y para leer "offline" los ficheros de datos CIP3 (PPF) y CIP4 (JDF).

Sistema operativo Windows CE

Alta seguridad operacional sin ningún tipo de problema en caso de un corte de suministro eléctrico.



SEGURIDAD

El corte se efectúa únicamente al pulsar dos teclas a la vez. El movimiento de la cuchilla se para automáticamente en caso de soltar una de las dos teclas. La valla de seguridad fotoeléctrica de mantenimiento reducido y auto-control funciona de modo completamente automático y dispone de 50 canales. Está siempre activado y se controla antes de cada corte. El bulón mecánico de bloqueo aporta seguridad adicional, evitando movimientos descontrolados de la cuchilla. Todas las funciones de la máquina son controladas y errores visualizados en la pantalla.

- Valla de seguridad fotoeléctrica
- Operación únicamente pulsando dos teclas a la vez
- Bulón mecánico de bloqueo
- Máxima seguridad para el cambio de cuchilla
- Presión segura al accionar el pedal
- Seguridad mecánica de avería
- Protección para acceder a la parte inferior del pisón
- Declaración CE
- Seguridad conforme GS
- Declaración de conformidad según las normas



Baumann Maschinenbau Solms GmbH & Co. KG

Oberbieler Straße 1-3
35606 Solms-Niederbiel

Telefon: +49 (0)6442/9283-0
Telefax: +49 (0)6442/9283-39

<http://www.baumann-mbs.de>
e-mail: info@baumann-mbs.de

Cambios técnicos reservados.

