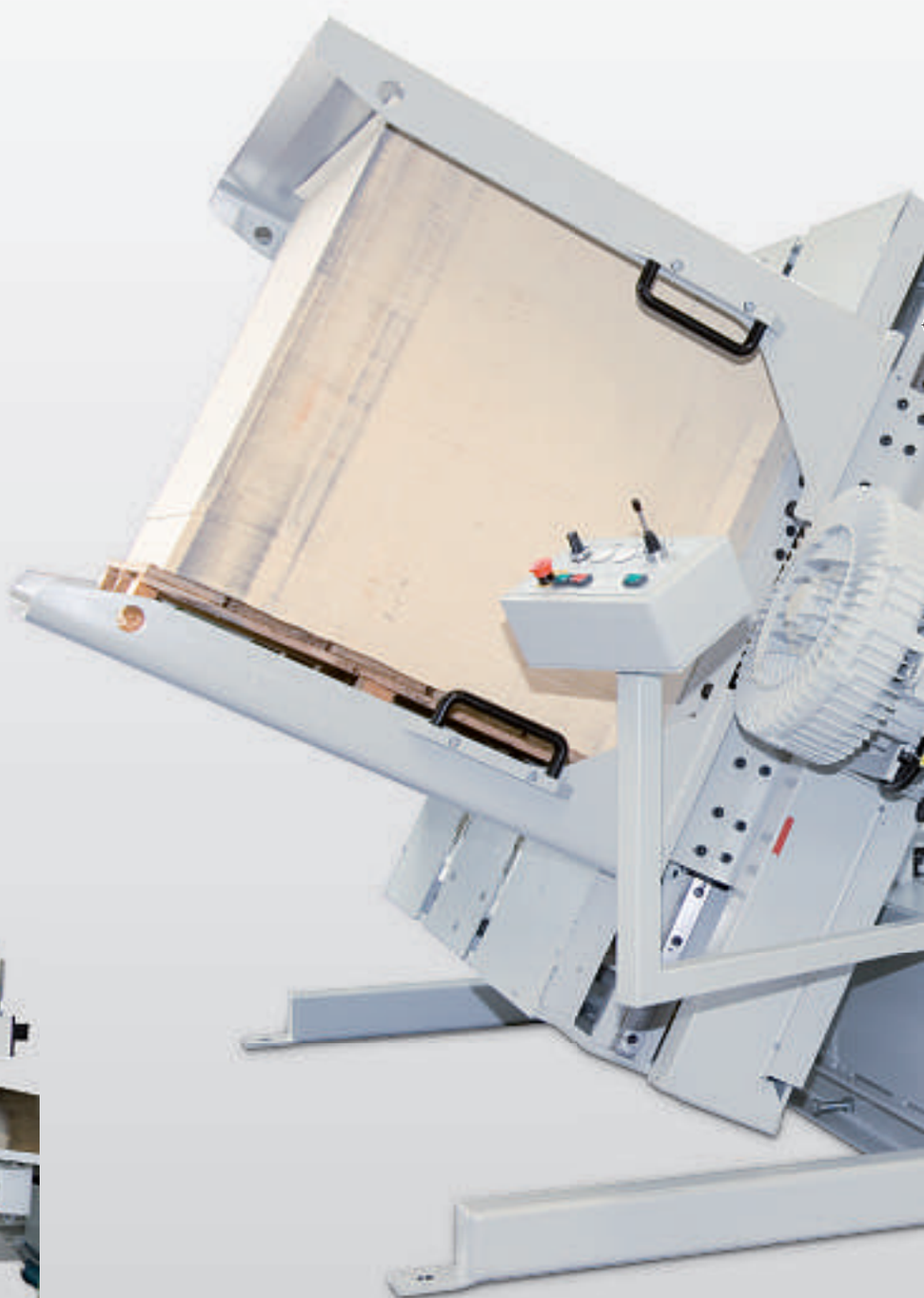
baumannwohlenberg

BAUMANN PRODUCTOS

Made in Germany – elija el original



BSH

Elevador de pilas de fácil manejo, con plataforma.
Las funciones automatizadas liberan al operario del esfuerzo físico a la vez que aumentan la eficiencia de la guillotina.

Dotación
- Elevación hidráulica
- Doble cadena para máxima seguridad
- Canto delantero achaflanado para facilitar la carga (también mediante carretilla elevadora manual)
- Fotocélula de altura ajustable para mantener la pila a la altura de trabajo
- Móvil (con ruedas)

Ventajas
- Aumento de productividad
- Reducción de los riesgos de sufrir lesiones ergonómicas debido a cargas pesadas
- Precisos resultados de apilado

Opción
- Con tope angular para la descarga (❶)

Datos técnicos

	BSH 2-450	BSH 3-650	BSH 5-1200
Plataforma [mm]	650 x 900	785 x 1150	990 x 1350
Capacidad de carga [kg]	450	650	1200
Altura de elevación [mm]	1000	1000	1000

	BSH 6-1200	BSH 6-1600	BSH 7-2000	BSH 10-3000
Plataforma	1190 x 1500	1185 x 1500	1235 x 1700	1570 x 2120
Capacidad de carga	1200	1600	2000	3000
Altura de elevación	1000	1000	1000	1000

STR

Indicado para disponerse a la izquierda o a la derecha, para alinear e igualar pliegos impresos - ideal para pequeñas tiradas, de funcionamiento sencillo.

Dotación
- Sistema de igualación con discos vibratorios regulables
- El ángulo de inclinación de la mesa puede variarse de forma continua
- Una regleta intermedia permite igualar dos manos de pliegos al mismo tiempo (opcional)
- Puede desplazarse mediante rodillos

Ventajas
- Construcción sólida
- La maquina funciona de forma suave y silenciosa
- Efecto intensivo de igualación

Datos técnicos

	STR 0	STR 00	STR 1
Formato del pliego [mm]	450 x 450	450 x 650	560 x 820
Altura posteta [mm]	700/870	700/870	700/870

	STR 4
Formato del pliego [mm]	740 x 1080
Altura mesa [mm]	700/870

BSB 60°

La igualadora BSB 60° con extrema inclinación está diseñada para procesar material delicado.

Dotación

- Mesa de vibración diseñada como mesa de aire con micro-perforación con superficie de acero inoxidable
- Tope lateral abatible neumáticamente
- Inclinación de la mesa regulable de forma continua hasta 60°
- Intensidad ajustable de vibración
- Motor muy potente

Opción

- Segundo tope lateral abatible neumáticamente

Datos técnicos

	BSB 60°
Formato del pliego [mm]	780 x 1070
Altura máxima de posteta [mm]	160

BSB e

Sistema muy eficaz de igualación con ciclos de movimientos manuales

Dotación

- Superficie de la mesa muy lisa, micro-perforada
- Motor muy potente para un proceso de igualación rápido y preciso
- Extrema inclinación para una alineación en el lado izquierdo y derecho
- Posición de inclinación regulable de forma continua
- Fácil y cómodo manejo de ambos topes
- Selector para la mesa de aire
- Selector para el motor (vibración)
- Conexión a aire comprimido no necesaria
- Estructura sólida a 3 columnas
- Bajo mantenimiento
- Sin tiempo de preparación
- Bajo consumo de energía

Datos técnicos

	BSB e
Formato del pliego [mm]	550 x 770
Altura máxima de posteta [mm]	120

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BSB

Todas las igualadoras automáticas consisten en un soporte estable en el que se guían firmemente los movimientos ascendentes y descendentes de la mesa (no se utilizan cables para la estabilización). La mesa de igualación se dispone automáticamente en su posición de igualación inclinada y de nuevo a la altura de trabajo.

Dotación

- Mesa de vibración diseñada como mesa de aire con superficie de acero inoxidable
- Tope lateral abatible manualmente
- Alineación regulable en el lado izquierdo y derecho
- Intensidad ajustable de vibración

Opciones

- Tope lateral abatible neumáticamente
- Listón intermedio, introducción manual, para formatos pequeños
- Balanza de conteo (debajo de la igualadora)

Ventajas

- Tecnología puntera
- Cómodo funcionamiento
- Aumento de productividad

Datos técnicos

	BSB 2	BSB 3	BSB 5
Formato del pliego [mm]	640 x 920	800 x 1140	900 x 1300
Altura posteta [mm]	160	160	160

	BSB 6	BSB 7	BSB 8
Formato del pliego [mm]	1050 x 1450	1250 x 1650	1320 x 1850
Altura máxima de posteta [mm]	160	160	160

	BSB 10
Formato del pliego [mm]	1525 x 2050
Altura posteta max. [mm]	160

BSB L

Todas las igualadoras del modelo “L“ disponen de un rodillo expulsor de aire de mando motorizado.

Dotación

- Mesa de vibración diseñada como mesa de aire con superficie de acero inoxidable
- Tope lateral abatible neumáticamente
- Alineación regulable en el lado izquierdo y derecho (12 niveles)
- Intensidad ajustable de vibración
- Velocidad del expulsor de aire ajustable de forma continua
- 1 o 2 ciclos de expulsión de aire, optativo

Opciones

- Listón intermedio, con posibilidad de avellanarlo, para pliegos pequeños
- Mesa preparada para la toma del material a través de un sistema de transporte con pinzas
- Descarga hacia la parte trasera tras el ciclo de expulsión de aire
- Estabilizador de postetas
- Balanza de conteo (debajo del igualador)

Ventajas

- Postetas precisas, óptima expulsión de aire
- Aumento de productividad

Datos técnicos

	BSB 2 L	BSB 3 L	BSB 5 L
Formato del pliego [mm]	640 x 920	800 x 1140	900 x 1300
Altura posteta [mm]	160	160	160

	BSB 6 L	BSB 7 L	BSB 8 L
Formato del pliego [mm]	1050 x 1450	1250 x 1650	1320 x 1850
Altura máxima de posteta [mm]	160	160	160

	BSB 10 L
Formato del pliego [mm]	1525 x 2050
Altura posteta max. [mm]	160

BSB 3 L profesional

La nueva igualadora BSB 3 L profesional es apta para el procesamiento de papeles “problemáticos” como papel metalizado, etiquetas, etc.

Dotación

- Aireación adicional a través del tope trasero
- Expulsión de aire de la posteta, sin límites
- Superficie de la mesa muy lisa y micro-perforada
- Topes laterales micro-perforados
- Nuevo motor, muy potente
- Rodillo de expulsión de aire reforzado para máxima presión
- Estabilizador de postetas

Datos técnicos

	BSB 3 L profesional
Formato del pliego [mm]	770 x 1070
Altura posteta [mm]	160

BZW (en combinación con el igualador)

Realizar la igualación y el conteo al mismo tiempo permite ahorrar tiempo y espacio. El conteo previo al proceso de corte garantiza que se corte un número preciso y definido previamente de pliegos.

Dotación

- Impresora integrada para registrar todos los datos importantes (fecha, hora, nombre del cliente, operario)
- Pantalla LCD multifuncional con 7 posiciones
- Teclado alfanumérico con teclas de función
- Gestión dinámica de la memoria (1000 espacios de memoria)
- Interfaces de serie

Ventajas

- Ahorro de tiempo (igualación y conteo en un único proceso)
- Ahorro de espacio (la igualadora se coloca encima de la balanza de conteo de pliegos)

Datos técnicos

	BZW
Plataforma balanza de conteo [mm]	1250 x 1050
Capacidad de pesaje [kg]	0 - 600
Capacidad de carga total [kg]	1100
Dígitos numéricos [g]	10

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BPS – sistema de prensado

Los sistemas de prensado Baumann se utilizan para eliminar el aire restante de las postetas para así garantizar un corte aún más preciso. La eliminación del aire viene efectuada de manera muy delicada. La alimentación de la máquina puede realizarse a través de la mesa frontal o de modo automático a través de la mesa posterior mediante un sistema de transporte por pinzas.

Los sistemas de prensado Baumann se caracterizan por su estructura estable y alto rendimiento (la presión total del sistema BPS 3 para eliminar el aire de una posteta de 800 x 1140 mm equivale a aproximadamente 50 toneladas).

Dotación

- El sistema de prensado está equipado con una mesa de aire con superficie de acero inoxidable
- Firme sistema de sujeción de posteta
- Tope lateral abatible neumáticamente
- Velocidad del expulsor de aire ajustable de forma continua

Ventajas

- Tecnología puntera
- Cómodo funcionamiento

Datos técnicos

	BPS 3	BPS 6	BPS 7
Formato del pliego [mm]	770 x 1070	1050 x 1450	1250 x 1670
Altura máx. de la posteta [mm]	160	160	160
Potencia eléctrica [kVA]	2	2	2

BLL

Los sistemas de paneles de aire ofrecen múltiples espacios de almacenamiento intermedio para las postetas igualadas, eliminando los tiempos de espera entre la igualación y el corte. Los paneles de aire que se colocan entre las postetas también se utilizan para el transporte del material. Los paneles de aire debe colocarlos y extraerlos el operario.

Modos de funcionamiento

- Formación de la pila
- Desapilado
- Cambio de pila

Aplicación

- Solución en línea:

El sistema de paneles de aire se instala entre el igualador y la guillotina. Después del proceso de igualación se almacenan las postetas temporalmente en el sistema de paneles de aire y después se transportan hacia la guillotina. Además, es posible colocar directamente las pilas igualadas previamente en el sistema de paneles de aire, saltándose así el igualador automático, y transportar las postetas a la guillotina.

- Solución fuera línea:

Tras el proceso de igualación, las postetas se almacenan de forma intermedia y se vuelven a apilar con ayuda del sistema de paneles de aire. A continuación, se transporta el material desde el sistema de paneles de aire hacia la guillotina; de forma automática a través de la mesa posterior o de forma manual a través de la mesa frontal.

Ventajas

- El BLL es es un sistema de almacenamiento intermedio de bajo coste

Datos técnicos

	BLL 3	BLL 6	BLL 7
Formato máx. del pliego [mm]	770 x 1070	1050 x 1450	1260 x 1670

BB

Dispositivo para el desapilado automático de postetas y transporte automático hacia la guillotina.

Alimentación a través de la mesa posterior

Los cargadores Baumann normalmente alimentan la guillotina a través de la mesa posterior y se instalan en la mayoría de los casos en el lado derecho de la guillotina. Las postetas desapiladas se transportan hacia la guillotina mediante un sistema de desplazamiento BTE o mediante un sistema de transporte por pinzas BFS.

Alimentación a través de la mesa frontal

La alimentación a través de la mesa frontal normalmente se realiza desde el lado derecho. La posteta desapilada se transporta de forma semi-automática hacia la guillotina mediante un carro neumático o de forma manual por medio del operario.

Dotación

- Posibles modos de desapilado
  - Cuña reflexiva (desapilado de exactamente la cantidad de pliegos definida previamente)
  - Chip largo, sistema-E (desapilado de exactamente la cantidad de pliegos definida previamente)
  - Chip corto (desapilado de exactamente la cantidad de pliegos definida previamente
  - Barrera de luz regulada a la altura de la posteta (desapilado aproximado)

- Instalación
  - Longitudinal (el cargador toma el material en su lado estrecho)
  - Transversal (el cargador toma el material en su lado más largo)

Los cargadores para los formatos 8 y 10 se construyen con doble soporte.

Opciones

- Pinzas dobles para formatos grandes
- Altura máxima de pila de 1800 mm o 2100 mm
- Cálculo de la altura de la posteta según la altura de la pila

Aplicación

- Papel
- Folio
- Cartón
- Planchas de impresión

Ventajas

- Alto grado de automatización
- Desde el pupitre de mando pueden ajustarse todos los parámetros relevantes para adaptarse al producto
- Construcción resistente y precisa
- Es posible desapilar de forma automática
- Aplicación universal

Datos técnicos

	BB 3	BB 5	BB 6
Formato del pliego [mm]	770 x 1070	920 x 1300	1050 x 1450
Peso máximo de posteta [kg]	150	150	300
Atura posteta [mm]	160 (200)*	160 (200)*	160 (200)*
Altura pila [mm]	1400 / 1800	1400 / 1800	1400 / 1800

	BB 7	BB 8	BB 10
Formato del pliego [mm]	1250 x 1650	1320 x 1850	1525 x 2050
Peso máximo de posteta [kg]	300	300	300
Atura posteta [mm]	160 (200)	160 (200)	160 (200)
Altura pila [mm]	1400 / 1800	1400 / 1800	1400 / 1800

* Sólo en combinación con el KS-Master

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BASA

Qué funciones ofrece el BASA?

- El sistema de igualación completamente automática Baumann BASA es el primer sistema mundial capaz de alinear una gran variedad de materiales de forma totalmente automática.
- BASA es el componente de enlace que faltaba en el sector del corte automático
- BASA racionaliza y humaniza el proceso de alineación de los pliegos impresos

Aplicación

BASA satisface dos importantes requisitos empresariales:

- Ergonomía
- Ahorro de costes

Aplicación razonable del BASA

- Donde deban procesarse grandes volúmenes de producción
- Donde deban procesarse pliegos de impresión de gran formato
- Cuando las restricciones ergonómicas requieran un proceso automático de igualación
- Cuando deba automatizarse el proceso de corte

Qué materiales pueden procesarse con el BASA?

- Cualquier papel con un gramaje de al menos 60 g/m² (para gramajes menores, recomendamos encarecidamente la comprobación en nuestras dependencias)
- Varios tipos de papel para etiquetas
- Cartones con un gramaje de hasta 300 g/m²
- Folios (siempre que los pliegos no se adhieran entre sí y que no presenten electricidad estática generada por rozamiento)
- Materiales plastificados
- Papel y cartón perforado y estampado

Datos técnicos

	BASA 3	BASA 6/7	BASA 8/10
Formato máx. del pliego [mm]	770 x 1070	1250 x 1650	1650 x 2050
Formato mín. del pliego [mm]	430 x 600	560 x 660	700 x 1000

Modos de funcionamiento

BASA cuenta con dos modos de funcionamiento diferentes: Durante el funcionamiento automático, el BASA procesa la pila que llega sin necesidad de ayuda por parte del operario y proporciona postetas de pliegos igualados y alineados a la altura deseada para el procesamiento posterior. Para materiales sensibles y tiradas pequeñas, BASA cuenta con un modo de funcionamiento manual que opera de forma similar a una máquina de igualación convencional.

Ejemplos de aplicación

- Solución en línea

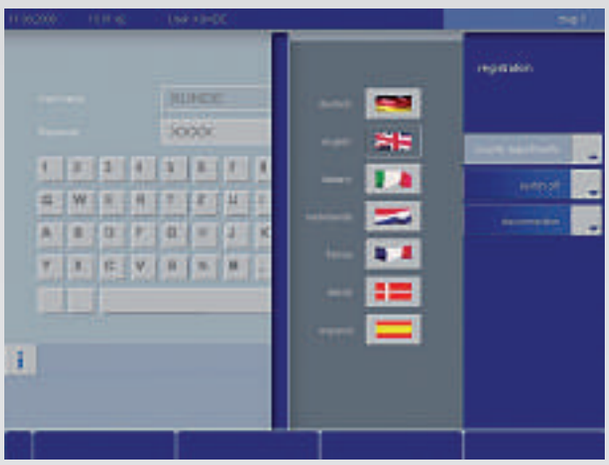
Las postetas igualadas se extraen del sistema BASA y se transportan directamente a la guillotina. El transporte de las postetas normalmente se realiza con un sistema de transporte por agarre que coloca el material en la mesa posterior de la guillotina.

- Solución fuera línea

Un descargador con un sistema de agarre integrado extrae las postetas igualadas del sistema BASA y las vuelve a apilar sobre un palé. Durante el proceso de re-apilado, pueden insertarse tableros de aire, pliegos de cartulina y/o tiras de separación para facilitar con ello el proceso de desapilado posterior.

BASA – simple manejo a través de una pantalla táctil

Simple y rápida configuración de la posteta parcial

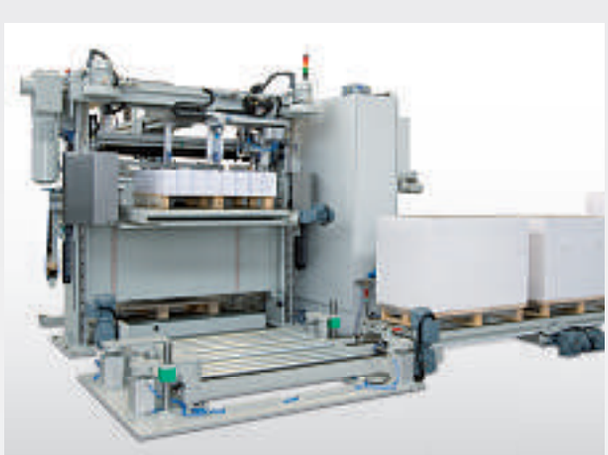


Superficie de manejo plurilingüe

BASA – Opciones

Dispositivo para la inserción de pliegos de cartón

Máquina de conteo



Logística para la alimentación de pilas

Extracción del palé vacío

❄ Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BMR

Los sistemas de estanterías BMR para múltiples postetas permiten eliminar los tiempos de espera entre la igualación y el corte. Las postetas de papel igualadas se almacenan de forma intermedia en la estantería y se transportan hacia la guillotina cuando se requiere. El BMR se ejecuta de forma totalmente automática y siempre se hace funcionar como “solución en línea”. El número de espacios de almacenamiento posibles sólo está limitado por la altura del edificio.
Un sistema de transporte por agarre toma las postetas de papel igualadas desde el igualador automático y las lleva a la estantería donde pueden almacenarse. Si se requiere una posteta en la guillotina, el sistema de transporte por agarre la lleva a la mesa posterior de la guillotina.
Pueden gestionarse diferentes pedidos en función de los números/nombres.

Ventajas

- En comparación con otros “sistemas de almacenamiento”, el Baumann BMR ofrece la posibilidad de almacenar un número mucho mayor de postetas igualadas de papel.
- El proceso de almacenamiento se desarrolla de forma totalmente automática (no es necesario un transporte de la pila)
- Posibilidad de almacenar diferentes pedidos al mismo tiempo
- Gestión óptima de los diferentes pedidos
- Almacenamiento de pliegos recién impresos
- Reducción del aire que queda entre las postetas de papel
- Alta eficacia y ahorro de costes

Datos técnicos

	BMR 3	BMR 6
Formato máx. del pliego [mm]	770 x 1070	1050 x 1450
Formato mín. del pliego [mm]	10/15/20	10/15/20
Número usual de postetas (alimentación a través de la mesa posterior)	15/20/25	15/20/25

BFS-R (4 y 5 espacios de almacenamiento intermedio)

Sistema de transporte por pinza para alimentar la guillotina a través de la mesa posterior. La posteta igualada se transporta hacia la guillotina con un ángulo de 90º y se coloca en frente de la escuadra de la guillotina. El primer corte se efectúa en el lado más largo de la posteta. La construcción compacta, así como el control inteligente garantizan un sistema de alta eficacia. El BFS-R reduce los costes y minimiza el esfuerzo físico del operario.

Variantes disponibles

- BFS-R H para carga posterior, con 4 espacios de almacenamiento
- BFS-R HV para carga frontal y posterior, con 5 espacios de almacenamiento
- BFS-R puede combinarse con el dispositivo de corte automático (BDG) y el sistema de igualación automática (BASA).

Ventajas

- Gran número de espacios para el almacenamiento intermedio
- Rápido proceso de alimentación de la guillotina
- Velocidad ajustable al producto
- Presión de las pinzas ajustable de forma continua, sin riesgo de dejar marcas en los pliegos
- Construcción que permite ahorrar espacio con distancias cortas entre el igualador y la guillotina
- Transporte directo de las postetas igualadas haci la guillotina

Datos técnicos

	BFS-R 3H	BFS-R 5H	BFS-R 6H
Formato máx. del pliego [mm]	770 x 1070	920 x 1300	1050 x 1450
Formato mín. del pliego [mm]	430 x 610	430 x 610	430 x 610
Altura de posteta [mm]	160	160	160

	BFS-R 7H	BFS-R 8H	BFS-R 10H
Formato máx. del pliego [mm]	1250 x 1650	1320 x 1850	1525 x 2050
Formato mín. del pliego [mm]	430 x 610	430 x 610	430 x 610
Altura de la posteta [mm]	160	160	160

BFS (1 y 2 espacios de almacenamiento)

Los sistemas de transporte por agarre extraen las manos de papel igualadas del igualador automático y las transportan hacia la guillotina. BFS puede equiparse con uno o dos espacios de almacenamiento intermedio. Se trata de la "clásica alimentación a través de la mesa posterior". Las postetas de papel se transportan con un "movimiento de avance rectilíneo". BFS es muy eficaz y dinámico; capaz de transportar las postetas directamente hacia la guillotina sin detenciones intermedias.

Posibles combinaciones

- Con el sistema para el corte automático (BDG)
- Con el sistema de igualación (BASA)

Ventajas

- Alimentación muy rápida de la guillotina
- Las postetas más altas de papel pueden procesarse alimentando la guillotina a través de la mesa posterior
- Ahorro de gastos, aumento de la productividad
- De alta precisión y extremadamente dinámico

Datos técnicos

Formato máx. del pliego [mm]	770 x 1070	1050 x 1450	1260 x 1670
Luz de corte [mm]	1150/1320	1680	1680 con mesa larga o 2250
Espacios de almacenamiento	1 or 2	1 or 2	1 or 2
Número pinzas	2	3	3

Formato máx. del pliego [mm]	1300 x 1850	1525 x 2050
Luz de corte [mm]	2250	2250
Espacios de almacenamiento	1 or 2	1 or 2
Número pinzas	3	3

BTE

Los sistemas de desplazamiento pueden extraer las postetas desde el igualador, el sistema de transporte por agarre o el cargador, y transportarla hacia la guillotina. BTE puede estar dotado de uno o varios espacios de almacenamiento intermedio. Es adecuado si las postetas de papel pueden ser desplazadas. Los tiempos de transporte del sistema BTE son más cortos que los del sistema BFS. BTE normalmente alimenta la guillotina a través de la mesa posterior. También puede instalarse en combinación con un sistema BFS-R (5º espacio de almacenamiento intermedio) o como apoyo para la alimentación a través de la mesa frontal. Las postetas de papel se transportan con un "movimiento de avance rectilíneo".

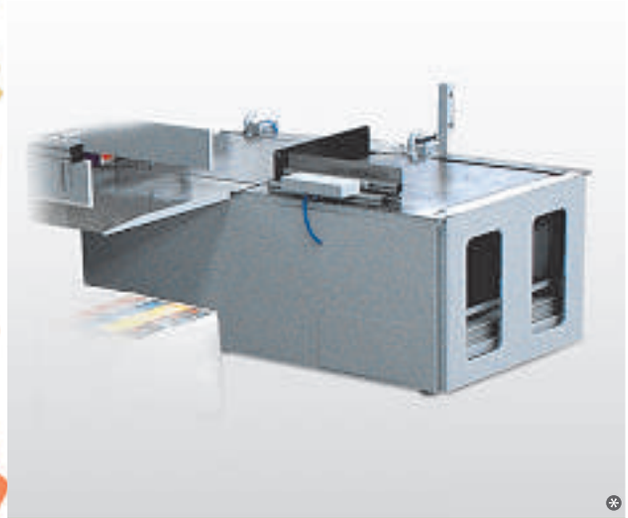
Ventajas

- Muy buena relación coste – beneficio
- Las postetas más altas de papel pueden procesarse alimentando la guillotina a través de la mesa posterior
- Ahorro de costes, aumento de la productividad
- Numerosas posibilidades de aplicación
- Posibilidad de procesar postetas más altas que a través de la mesa frontal

Flexible e individual

El sistema BTE puede utilizarse para cualquier formato y siempre está ajustado para satisfacer las necesidades individuales de la empresa.

* Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)



BSR

Las estanterías de clasificación Baumann clasifican y almacenan de forma intermedia diferentes productos procedentes del mismo pliego colectivo. Cualquier pliego impreso con más de un producto diferente puede ser procesado por el sistema Baumann BSR. El sistema BSR se sitúa junto a la mesa frontal de la guillotina, cerca del operario. Cada producto se recoge en un panel del BSR, es decir, cada panel está vinculado a uno o varios pedidos.
En cuanto se haya completado la posteta de pliegos, se re-apila automáticamente por medio de un descargador múltiple.

Modos de funcionamiento

- Recogida de productos (hasta que se hayan completado las postetas)
- Re-apilado de postetas completadas

Combinación

- El BSR siempre se combina con un descargador BA F múltiple que extrae el material de forma automática de los paneles y re-apila los diferentes productos en hasta 4 palés.

Características especiales

- BSR está disponible con clasificación automática a través de reconocimiento de imagen
- El número de espacios de almacenamiento intermedio y re-apilado (máx. 4) puede configurarse como se desee

Ventajas

- Forma económica para el procesamiento de pliegos colectivos
- Adecuado para la clasificación de las tiras durante la producción de etiquetas
- Muy eficaz en combinación con el sistema BAF (descargador múltiple)
- Considerable aumento de productividad

Datos técnicos

	BSR 3	BSR 6
Formato máx. del pliego [mm]	800 x 1000 o 1000 x 1000	1050 x 1450 o 1000 x 1300

BA N e

Para un re-apilado semi-automático de postetas individuales y múltiples con gran precisión.

Dotación

- Superficie muy lisa de la mesa, con micro-perforación
- Estructura básica de la mesa con largo chaflán
- Gracias a la reducida altura de caída es posible re-apilar también postetas muy pequeñas
- Guías de alta precisión
- Estructura robusta y resistente al alabeo
- Sin necesidad de toma de aire comprimido
- El palé puede descargarse desde ambos lados
- Bajo mantenimiento
- Sin tiempo de preparación
- Bajo consumo de energía

Datos técnicos

	BA 2 N e	BA 3 N e
Formato máx. del pliego [mm]*	550 x 770	770 x 1070
Altura de la pila [mm]	850	1000
Peso posteta [kg]	55	150
Altura mín. del palé [mm]	120	160

* Valor correspondiente a la máxima altura del palé

BA N (descargador para pilas ≤ 1100 mm)

Una forma ergonómica y económicamente efectiva de re-apilar postetas individuales y múltiples con gran precisión. El re-apilado manual de papel y cartón tras el proceso de corte requiere mucho tiempo y esfuerzo. Los descargadores marca Baumann le proporciona la oportunidad de automatizar el proceso de re-apilado.

Los modelos BA N toman el material al nivel de la mesa y la pila se encuentra por debajo de la mesa del descargador. Las postetas de papel se apilan nuevamente hacia abajo, hasta alcanzar una altura máxima de pila de 1100 mm. Los descargadores BA N pueden instalarse en el lado derecho o izquierdo de la guillotina. La tecnología - en especial el principio del ajuste de formato - el material y el acabado son de alta calidad. Un pupitre de mando intuitivo para el usuario con una pantalla de texto no codificado permite regular todos los parámetros relevantes.

Ventajas

- Considerable Aumento de productividad
- Muy buenos resultados de re-apilado
- Tratamiento cuidadoso del material
- Tecnología puntera

Datos técnicos

	BA 2 N	BA 3 N	BA 5 N
Formato máx. del pliego [mm]*	650 x 840	800 x 1200	900 x 1300
Altura de la pila [mm]	1100	1100	1100
Peso posteta [kg]	80	150	150
Altura mín. del palé [mm]	130	130	130

	BA 6 N	BA 7 N
Formato máx. del pliego [mm]*	1050 x 1450	1250 x 1650
Altura de la pila [mm]	1100	1100
Peso posteta [kg]	300	300
Altura mín. del palé [mm]	130	130

* Valor correspondiente al formato máximo del palé

BA

La forma ergonómica y económicamente efectiva de volver a apilar postetas individuales y múltiples con gran precisión. El re-apilado manual de papel y cartón tras el proceso de corte requiere mucho tiempo y esfuerzo. Los descargadores marca Baumann le proporciona la oportunidad de automatizar el proceso de re-apilado Los descargadores del tipo BA están diseñados especialmente para alturas de pila de hasta 1400 o 1800 mm. El material se vuelve a apilar enfrente del descargador. El material se toma al nivel de la mesa y se vuelve a apilar por encima o por debajo de este nivel. Los descargadores BA pueden instalarse a la derecha o a la izquierda de la guillotina.

La tecnología – en especial el principio del ajuste de formato – el material y el acabado son de alta calidad. Un pupitre de mando intuitivo para el usuario con una pantalla de texto no codificado permite regular todos los parámetros relevantes.

Ventajas

- Considerable Aumento de productividad
- Muy buenos resultados de re-apilado
- Tratamiento cuidadoso del material
- Tecnología puntera

Datos técnicos

	BA 3	BA 5	BA 6
Formato máx. del pliego [mm]*	800 x 1200	920 x 1300	1050 x 1450
Altura de la pila [mm]	1400/1800	1400/1800	1400/1800
Peso posteta [kg]	150	200	300
Altura mín. del palé [mm]	130	130	130

	BA 7	BA 8	BA 10
Formato máx. del pliego [mm]*	1250 x 1650	1320 x 1850	1525 x 2050
Altura de la pila [mm]	1400/1800	1400/1800	1400/1800
Peso posteta [kg]	300	300	500
Altura mín. del palé [mm]	130	130	130

* Valor correspondiente al formato máximo del palé

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BA F

El descargador múltiple BA-F automatiza el proceso de re-apilado. Los descargadores BA-F le permiten volver a apilar el material en uno o varios palés diferentes (según necesidad). Esto le ofrece una gran variedad de posibles combinaciones y, al mismo tiempo, es posible tratar diferentes materiales. Los descargadores BA-F son capaces de re-apilar tanto postetas individuales de gran formato, como postetas divididas o múltiples y también puede utilizarse para tiras o etiquetas en la producción de etiquetas. Toda la máquina se desplaza dentro del lecho de la máquina. Puede tomar los productos en diferentes lugares y re-apilarlos en uno o varios palés.

Ventajas

- Proceso de re-apilado totalmente automático
- Centrado de la pila transversal en la parte superior del palé
- Posible combinación con corte automático y estantería de clasificación BSR
- Diferentes modos de funcionamiento
- Tecnología puntera, muy dinámico, ciclos de re-apilado muy cortos
- Aumento de la productividad
- Reducción notable del esfuerzo físico del operario
- Gran variedad de combinaciones posibles

Modos de funcionamiento

En combinación con el corte automático.

- El descargador puede tomar postetas individuales de la mesa posterior de la guillotina, alinearlos y re-apilarlos de forma totalmente automática
- El BA-F puede tomar automáticamente postetas divididas desde la mesa posterior de la guillotina. La posteta dividida se completa con la segunda mitad en la mesa frontal de la guillotina. La posteta completa puede re-apilarse entonces de forma totalmente automática
- Funcionamiento como un descargador estándar que puede hacerse funcionar a través de la mesa frontal de la guillotina

Datos técnicos

	BA 3F	BA 5F	BA 6F
Formato máx. del pliego [mm]	800 x 1000	1000 x 1300	1050 x 1450
Espacios máx. de palés	4 (6)	4 (6)	4
Centrado de pila	X	X	X
Combinación con BSR	X	X	X
Combinación con BDG	X	X	X
Insertador de paneles intermedios	X	X	X
Altura del palé [mm]	100	100	130

	BA 7F	BA 8F	BA 10F
Formato máx. del pliego [mm]	1260 x 1670	1300 x 1850	1525 x 2050
Espacios máx. de palés	3	3	2
Centrado de pila	X	X	X
Combinación con BSR			
Combinación con BDG	X	X	X
Insertador de paneles intermedios			
Altura del palé [mm]	130	130	130

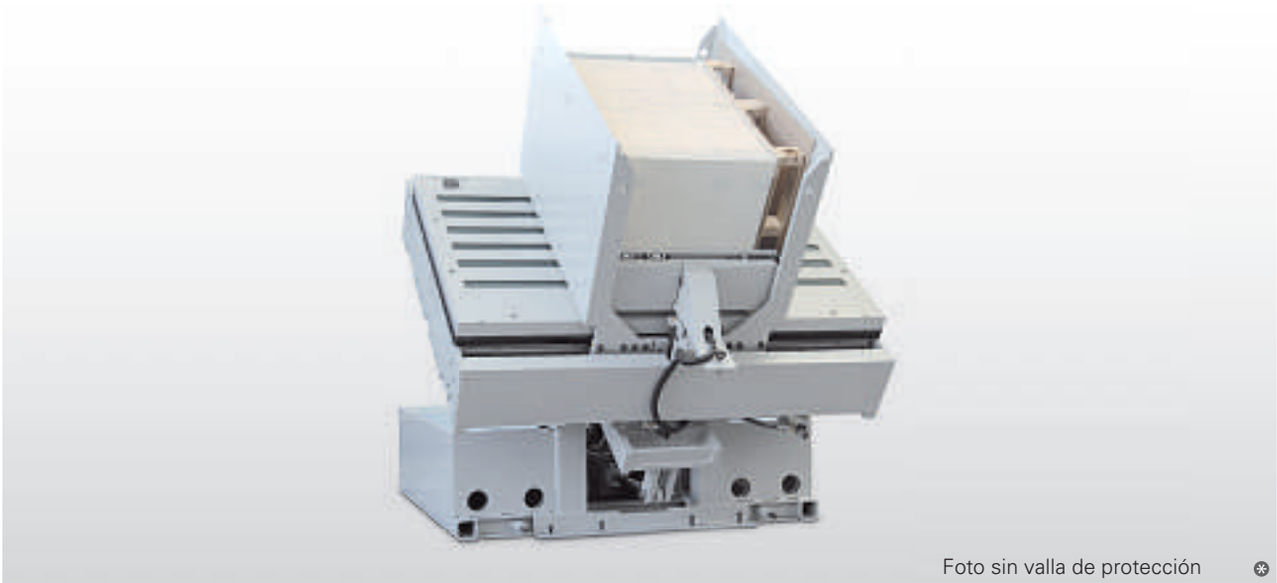


Foto sin valla de protección

BSW (volteadores automáticos)

El tratamiento manual de pilas de papel y cartón es un proceso agotador y costoso. Los volteadores de pila Baumann le proporcionan la oportunidad de ahorrar tiempo, reducir los costes y eliminar el esfuerzo físico. Hoy día existe una gran variedad de requisitos que deben cumplir los volteadores de pila.

Estas máquinas múltiples pueden desempeñar una gran diversidad de tareas:
- Volteo de pila
- Alineación precisa de la pila
- Acelerar el proceso de secado de los productos impresos
- Airear y separar así los pliegos antes del proceso de impresión
- Cambio de palés
- Eliminar maculaturas
- Centrar una pila en la parte superior de un palé del sistema
- Integración en un sistema logístico, etc.

Baumann se ha concentrado en esta diversidad de tareas y ofrece un amplio abanico de volteadores de pila para poner a disposición de sus clientes el volteador de pila idóneo para cualquier tarea. Los volteadores de pila automatizados están equipados con un pupitre de mando con una pantalla de visualización de texto no codificado que puede suministrarse como pantalla táctil si así se desea. En función del modelo, el operario puede seleccionar hasta 9 programas diferentes. El proceso automatizado se inicia cuando se inicia el programa. El operario puede asistir al programa y optimizar el proceso sin tener que interrumpir el programa.

Las funciones esenciales
- Aireación con potentes ventiladores y amplias toberas de aire que pueden cerrarse para los formatos más pequeños. El proceso de aireación puede ajustarse en el pupitre de mando
- Vibración regulable con escuadra de alineación que se extiende de forma automática
- Volteo de la pila a motor y totalmente automático
- Dispositivos de seguridad (valla y de seguridad y barrera de luz de seguridad en la zona de acceso)

Ventajas
- Fácil manejo
- Construcción maciza y compacta
- Rápido y eficaz
- Gran variedad de posibles aplicaciones
- Alta calidad
- Excelente relación coste – beneficio

Datos técnicos

	Formato del pliego [mm]		Altura de la pila [mm]	Capacidad de carga	Versión	Versión	Versión
	min.[1]	max.	min./max.	[kg]	D[2]	LD[3]	LDV[4]
BSW 3-1000	500 x 650	800 x 1200	620/1380	1000			X
BSW 3-1200	500 x 650	800 x 1200	790 / 2010	1200			X
BSW 6-1500	700 x 1000	1050 x 1450	720/2020	1500	X	X	X
BSW 7-1800	700 x 1000	1200 x 1650	800/2020	1800	X	X	X
BSW 8-2000	700 x 1000	1320 x 1850	800/2020	2000	X		X
BSW 10-2200	700 x 1000	1525 x 2050	800/2020	2200	X		X

[1] formato más pequeño que puede airearse
[2] D volteo
[3] LD volteo y aireación
[4] LDV volteo + aireación + vibración (escuadra de alineación)

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

BSW (volteadores semi-automáticos)

El tratamiento manual de pilas de papel y cartón es un proceso agotador y costoso. Los volteadores de pila Baumann le proporcionan la oportunidad de ahorrar tiempo, reducir los costes y eliminar el esfuerzo físico. Hoy día, existe una gran variedad de requisitos que deben cumplir los volteadores de pila.

Estas máquinas múltiples pueden desempeñar una gran diversidad de tareas:

- Volteo de pila
- Alineación precisa de la pila
- Acelerar el proceso de secado de los productos impresos
- Airear y separar así los pliegos antes del proceso de impresión
- Cambio de palés
- Eliminar maculaturas
- Centrar una pila en la parte superior de un palé del sistema, etc.

BAUMANN se ha concentrado en esta diversidad de tareas y ofrece un amplio abanico de volteadores de pila para poner a disposición del cliente el volteador de pila idóneo para cualquier tarea.

- Los procesos semi-automáticos hacen que el funcionamiento de los volteadores de pila semi-automáticos sea muy cómodo
- Aireación con potentes ventiladores y amplias toberas de aire que pueden cerrarse para los formatos más pequeños.
- Vibración con escuadra de alineación regulable que se extiende automáticamente (aparte del BSW 2)
- Volteo de pila manual o a motor

Ventajas

- Fácil manejo
- Construcción maciza y compacta
- Rápido y eficaz
- Alta calidad
- Excelente relación coste – beneficio

Datos técnicos

	Formato del pliego [mm]		Altura de la pila [mm]	Capacidad de carga [kg]	Versión L[2]	Versión LV[3]	Versión	Disponible en versión "economy"
	min.[1]	max.	min./max.					
BSW 2	350 x 350	550 x 750	440/1200	500	X	X	X	
BSW 3	500 x 650	800 x 1200	620/1380	1000 oder 1200	X	X	X	
BSW 6	700 x 1000	1050 x 1450	720/2020	1500 oder 2200	X	X		X (e)
BSW 7	700 x 1000	1200 x 1650	720/2020	1800 oder 2400	X	X		X (e)

[1] formato más pequeño que puede airearse
[2] L Aireación
[3] LV Aireación y vibración

BSW-Z 3-1000 LV

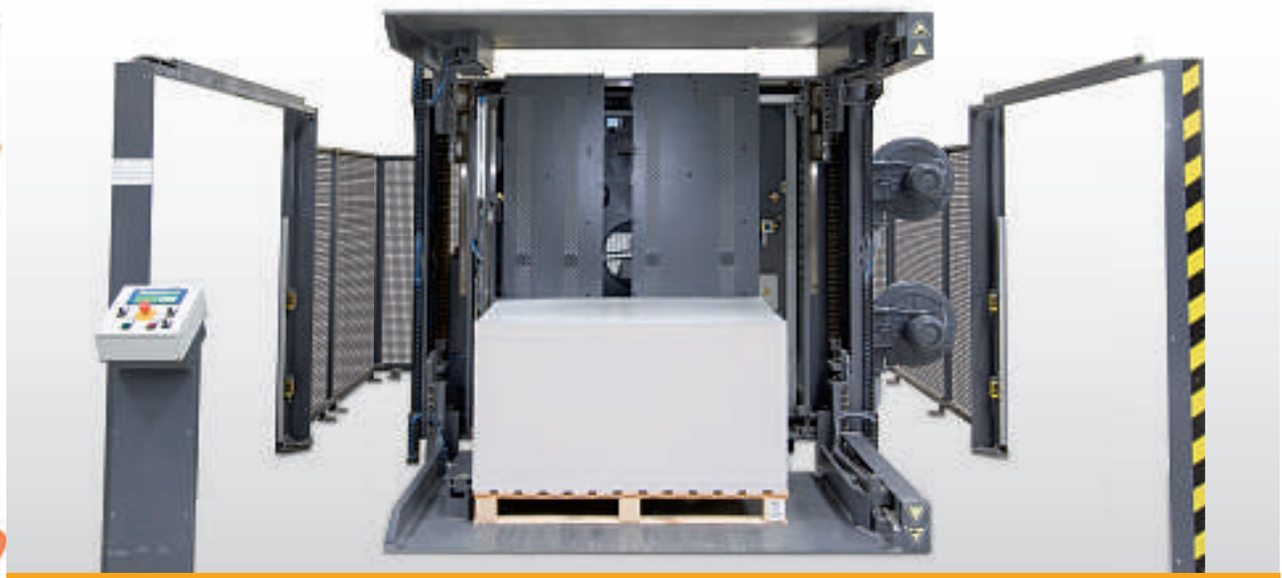
Características especiales:

- Dispositivo de inserción automática de tiras para comisionar el material
- Determinación del número de pliegos impresos de una pila
- Unidad muy eficaz de vibración
- Alineación rápida (según estructura de los pliegos)
- Nuevo dispositivo muy eficaz de aireación
- Dispositivo más rápido de secado
- Eliminación de maculatura

Datos técnicos

	Format
Formato máx. del pliego [mm]	800 x 1200
Altura máx. de la pila [mm]	1300 (mit Palette)
Altura mín. de la pila [mm]	5200
Gramaje [g/m²]	60 - 120
Capacidad de carga [kg]	1000
Velocidad de conteo (pliegos)	4000
velocidad con inserción de tiras (pliego/min.)	2000

Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)



Aupasys (Volteador)

El volteador de pilas modelo AUPASYS ha sido diseñado especialmente para cumplir las exigencias de los sistemas automáticos nonstop en el alimentador de máquinas para imprimir pliegos y troqueladoras.

El Aupasys está disponible para los formatos 3B, 6 y 7.
El principal sector de aplicación es la impresión industrial de productos de embalaje.

Todos los procesos están automatizados y se controlan por medio del programa.

El volteador de pilas AUPASYS puede ser equipado para un sistema en línea y, por lo tanto, es integrable a la logística de material.

El AUPASYS puede desempeñar una gran variedad de tareas:
- Volteo de pila
- Alineación precisa y centrada de la pila por medio de reglas extensibles
- Cambio palé de transporte/palé de sistema
- Airear y así separar los pliegos antes del proceso de impresión o troquelado
- Volteo de material impreso de estructura muy fina hasta muy consistente

Con el volteador de pilas marca AUPASYS, Baumann ofrece a sus clientes la solución ideal para una aplicación industrial, perfectamente preparada para el funcionamiento posterior en línea (opción). De esta manera está asegurada la optimización futura de todos los procesos.

Las funciones esenciales
- Panel de control con texto no codificado
- Posibilidad de instalar el volteador de pilas en suelo llano (según especificación), sin necesidad de fosa
- Dispositivo reforzado de aireación con cajas de soplado
- Dispositivo de vibración
- Tope de apriete automático para palés de sistema para un fácil cambio del palé de transporte/palé de sistema
- Mínimo espacio necesario de funcionamiento debido a la toma y descarga del palé cargado con el producto en el mismo espacio
- Volteo muy rápido (aprox. 90sec.)
- Posibilidad de eliminar pliegos impresos

Características especiales
- Volteo completamente automático, controlado por programa
- Vibración y alineación ajustable de forma continua
- Ventiladores de alta presión de última generación; consumo eficiente de energía aportando así un notable ahorro energético
- Doble dispositivo de apriete (opción)
- Dispositivo de cambio completamente automático del palé (opción)

Datos técnicos

	Formato 3	Formato 6	Formato 7
Formato máx. del pliego [mm]	750 x 1060	1030 x 1440	1210 x 1640
Formato mín. del pliego [mm]	500 x 480	500 x 860	500 x 920
Máx. altura de pila [mm]	2000 (con palé)	2000 (con palé)	2000 (con palé)
Mín. altura de pila [mm]	600	600	600
Capacidad de carga [kg]	1000	1800	2000
Boquillas para la aireación [cantidad]	2	4	4

BDG

El sistema Baumann BDG es un dispositivo para el corte automático. Tanto el giro de la posteta como la alineación y el corte en la mesa trasera se realizan de forma completamente automática.
El BDG es apto para el procesamiento de pliegos tanto impresos como no impresos. Los procesos de corte y, con ello, el BDG son controlados por medio del programa de corte.

Los siguientes cortes pueden ser automatizados:
- Giro de la posteta a 90° para el 1. corte (durante la introducción)
- Giro de la posteta opcionalmente de 90 o 180 grados
- Corte de los 4 lados
- División
- Corte de tiras (hasta un valor mínimo de tira)

El corte cruzado y los demás cortes, una vez alcanzado el valor restante, deben ser realizados manualmente, sin embargo, como parte del programa de corte. Tanto la estructura en forma de portal como la guía a 3 ejes hacen que el sistema sea muy dinámico y además, ajustable al producto.

Posibles combinaciones
- Combinación con un sistema de desplazamiento
- Combinación con un igualador automático
- Combinación con un sistema de transporte mediante pinzas BFS/BFS-R

Ventajas
- Componente indispensable para el corte sin intervención por parte del operario
- Considerable aumento de productividad
- Reducción notable del esfuerzo físico del operario
- Gran variedad de posibles combinaciones
- Extremadamente dinámico, procesos rápidos de volteo y alineación
- Velocidad ajustable al producto
- Presión de las pinzas ajustable de forma continua, sin riesgo de dejar marcas en los pliegos

BDG e

El operario prepara el material en el igualador BSB3L profesional y a continuación termina de cortar la posteta en la guillotina. Al mismo tiempo se realiza el transporte automático de la posteta desde la igualadora BSB3L hacia la mesa lateral de la guillotina.

Una vez que el operario haya terminado de cortar la posteta, ésta será descargada mediante el descargador. Mientras tanto se transporta la próxima posteta hacia la guillotina. Tanto la introducción de la posteta como la alineación y el corte de los cuatro lados se realizan de forma totalmente automática. **Es decir que durante estos procesos, el operario puede dedicarse a preparar la siguiente posteta en el igualador BSB 3 L.**

Después del primer corte, la posteta puede girarse por 90 ° y cortarse de nuevo de forma totalmente automática – en total hasta 4 veces.

Ventajas
- Gracias a la estabilización de las postetas es posible cortar el material de forma automática sin ningún tipo de pérdida de calidad
- Aumento de productividad de hasta un 50% comparado con un sistema de corte tradicional
- Gran flexibilidad en la aplicación de este sistema con máxima productividad
- La línea de corte facilita una óptima combinación entre las funciones automáticas y manuales así como una mejora de las condiciones ergonómicas

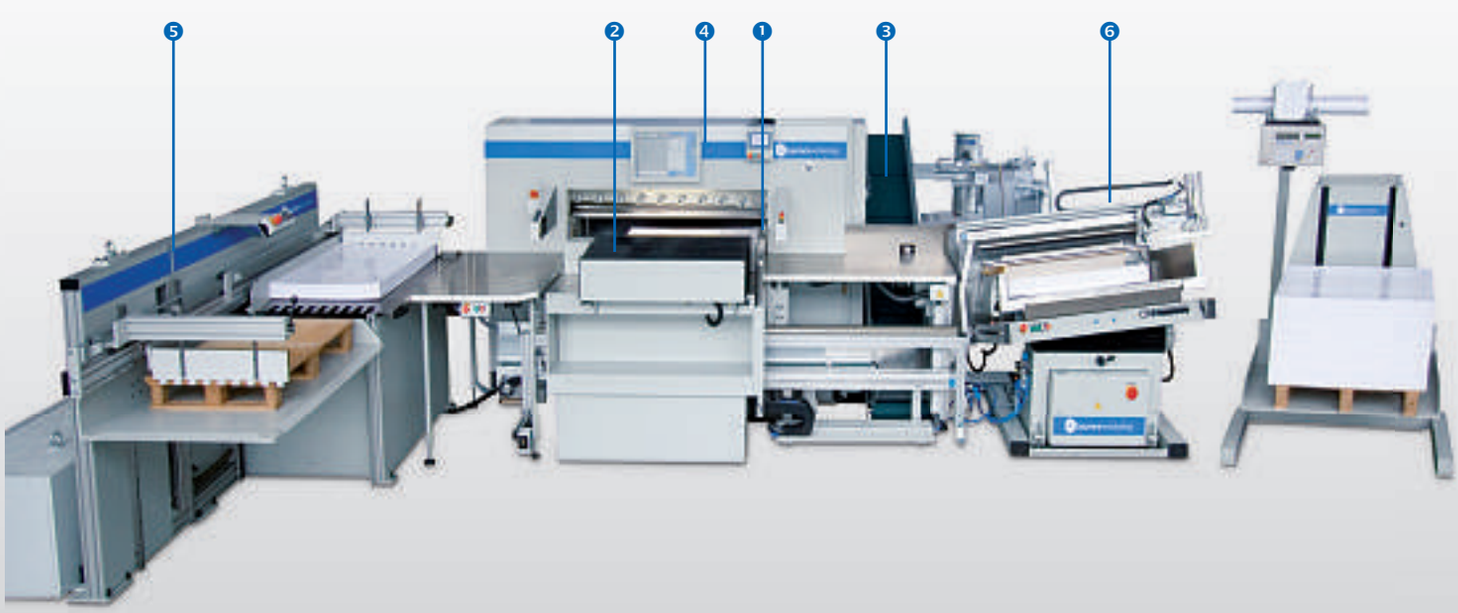
* Desde el 2009 todas las máquinas son de color gris RAL 7039 (en vez de azul)

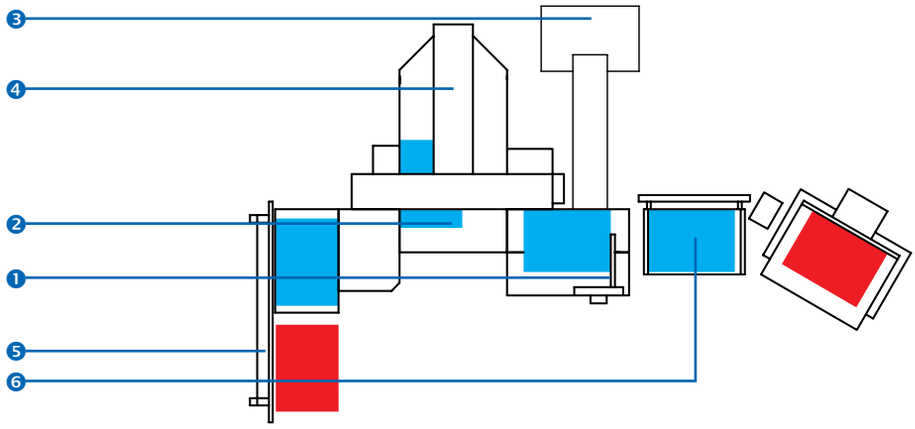
CORTE AUTOMÁTICO
ALTA FLEXIBILIDAD PARA VOLÚMENES MEDIANOS DE CORTE

Este sistema de corte aporta máxima productividad y ergonomía. Todas las funciones pueden ser utilizadas tanto en modo manual como en modo automático.

¿CUÁLES SON LOS ELEMENTOS AUTOMATIZADOS QUE OFRECE ESTE SISTEMA?

1. Alimentación automática de la guillotina **NOVEDAD**
2. Corte automático con alineación lateral y estabilización de la posteta **NOVEDAD**
3. Eliminación automática de los recortes (ASE)
4. Guillotina optimizada Wohlenberg 132
5. Descargador BA 3 Ne – versión economy **NOVEDAD**
6. Igualador BSB 3 L profesional





EL FUNCIONAMIENTO:

El operario prepara una posteta en el igualador. Después se acerca a la guillotina para terminar de cortar la posteta situada en la guillotina. Al mismo tiempo se transporta de forma automática la posteta anteriormente preparada en el igualador hacia la mesa lateral de la guillotina. Una vez terminado de cortar la primear posteta, se transporta y alinea la próxima en la guillotina donde será cortada de forma automática, **mientras el operario prepara la siguiente posteta en el igualador.**

Tras el primer corte, la posteta puede ser girada de 90° y cortada de forma completamente automática – en total hasta 4 veces.

EL SISTEMA OFRECE LAS SIGUIENTES VENTAJAS

- El sistema ofrece las siguientes ventajas
- Corte sin pérdida de calidad gracias al alineador innovador frontal
- Aumento de productividad hasta un 50% – comparado con un sistema tradicional de corte.
- Aplicación flexible & máxima productividad
- Combinación ideal entre las funciones manuales y las funciones automatizadas
- Mejores condiciones ergonómicas

Alimentación automática a través de la mesa frontal

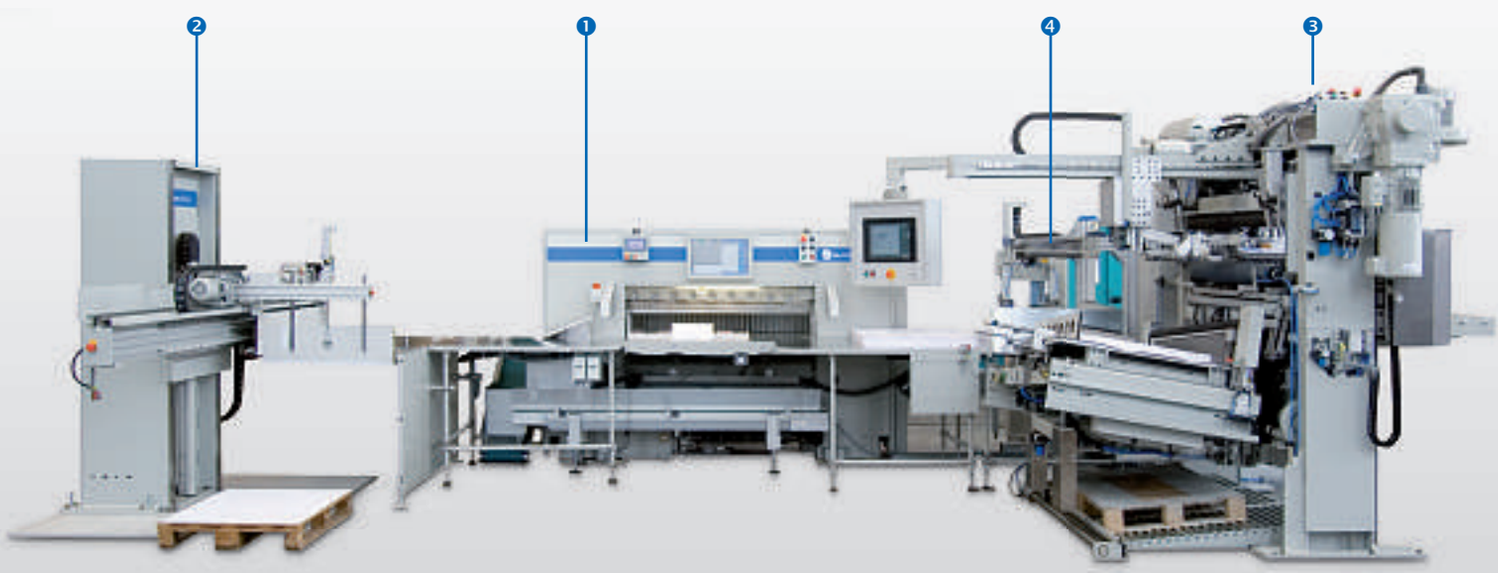
Giro automático de la posteta en la mesa posterior: hasta 4 cortes automáticos sin intervención por parte del operario

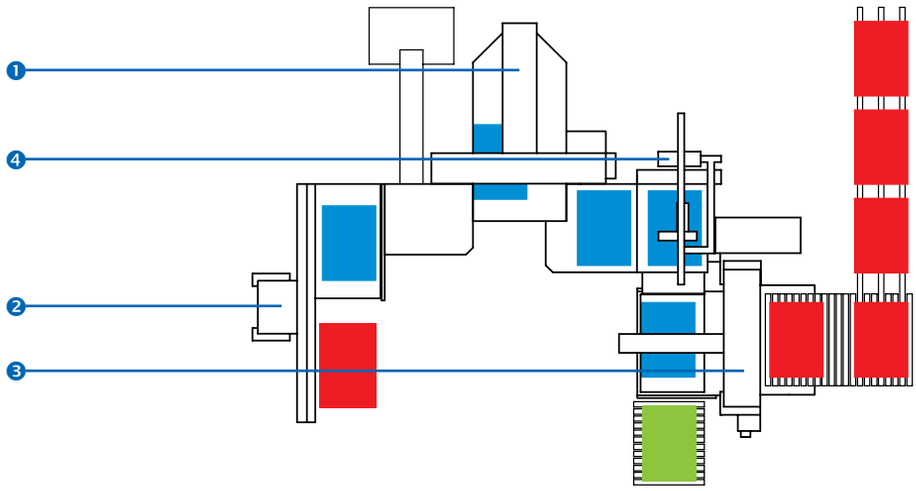
IGUALACIÓN AUTOMÁTICA ¡MÁXIMA DOTACIÓN PARA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD!

Este sistema de corte ha sido diseñado para la producción industrial. El sistema combina diferentes módulos de automatización con máxima productividad y ergonomía.

¿CUÁLES SON LOS ELEMENTOS AUTOMATIZADOS QUE OFRECE ESTE SISTEMA?

1. Guillotina 132 con nuevo dispositivo para el cambio de cuchilla, ciclo de corte optimizado y nueva mesa de aire con superficie más lisa **NOVEDAD**
2. Descargador BA3 con detección automática del formato y nueva mesa con superficie muy lisa. **NOVEDAD**
3. Sistema de igualación completamente automática con sistema integrado de logística y máxima capacidad de rendimiento, incluso pequeñas tiradas
4. Sistema de transporte BFS-V para la descarga del BASA con posibilidad de alimentar la guillotina a través de la mesa frontal.





EL SISTEMA OFRECE LAS SIGUIENTES VENTAJAS

SISTEMA COMPLETO:

- Aumento de productividad de hasta un 250 % – comparado con un sistema de corte “clásico”
- Cortos tiempos de preparación – incluso pequeñas tiradas pueden ser procesadas automáticamente.
- Todas las mesas disponen de una superficie muy lisa – el operario podrá fácilmente y con poco esfuerzo manejar el material

SISTEMA DE IGUALACIÓN COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO BASA:

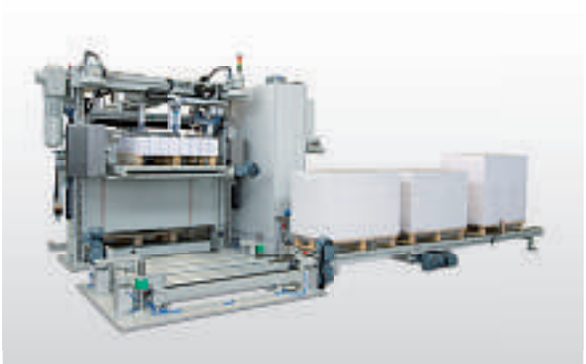
- La máquina está dotada de una unidad completamente nueva para el desapilado y el conteo. Es posible igualar diferentes signaturas, diferentes idiomas o varios encargos depositados en el mismo palé.
- La logística para el procesamiento automático de la pila facilita una operación “non-stop” – con alta eficacia.
- La maculatura entre los encargos individuales puede ser contada y eliminada.
- El bloqueo de pliego facilita el procesamiento de postetas parciales de hasta un espesor de 50 mm.

SISTEMA DE TRANSPORTE Y DESCARGADOR:

- En el lado de suministro es posible almacenar alrededor del BFS-V hasta 3 postetas.
- La mesa del descargador es muy llana y facilita una descarga precisa, incluso de postetas pequeñas.

GUILLOTINA:

- Gracias al nuevo ciclo de corte ha sido posible aumentar notablemente la velocidad de la máquina lo cual se nota sobre todo con muchos cortes.
- El cambio de cuchilla es rápido y preciso. Con el nuevo expulsor de los listones, ahora, cambiar la cuchilla es “pan comido”.



BASA con logística

Sistema logístico | Cambio automático de palé con extracción del palé vacío

Baumann Maschinenbau Solms GmbH & Co. KG
Oberbieler Straße 1-3
35606 Solms-Niederbiel

Telefon: +49 (0) 64 42/92 83-0
Telefax: +49 (0) 64 42/92 83-39

http://www.baumann-mbs.de
e-mail: info@baumann-mbs.de

Cambios técnicos reservados.

baumann*wohlenberg*

BMS-S-1712